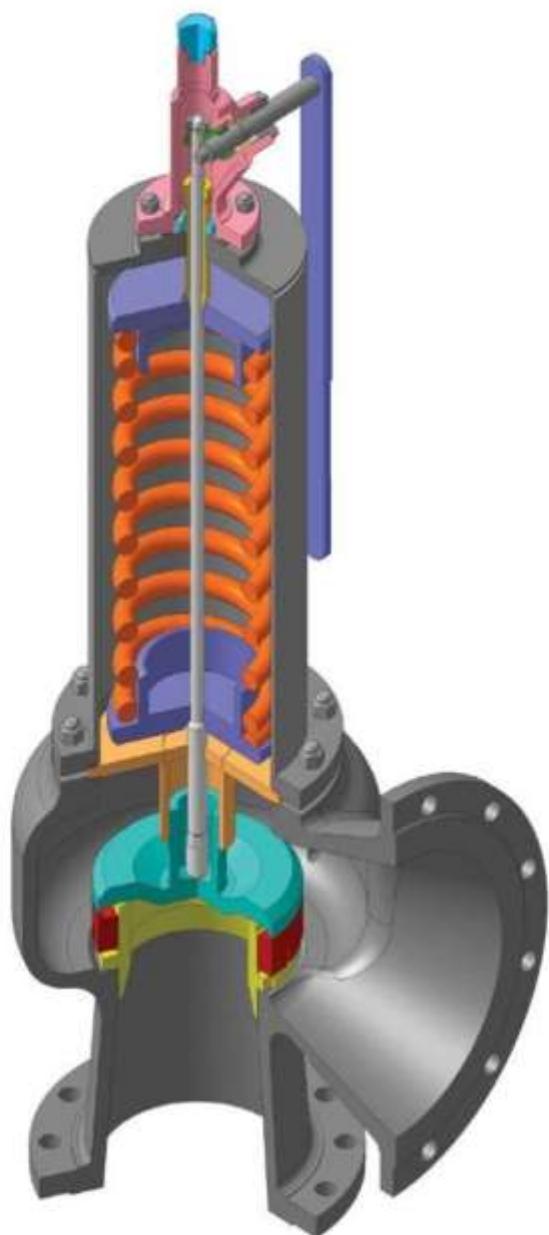


КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ПРУЖИННЫЕ

КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОБОРУДОВАНИЯ ОТ НЕДОПУСТИМОГО ПРЕВЫШЕНИЯ УСТАНОВЛЕННОГО ДАВЛЕНИЯ



Применяются для установки на резервуарах, котлах, емкостях, сосудах и трубопроводах для защиты от аварийного повышения давления путем автоматического сброса рабочей среды в атмосферу или отводящий трубопровод. После снижения давления до нужного предела предохранительный клапан прекращает сброс среды. Расчет пропускной способности производится по ГОСТ 12.2.085-2002.

Предохранительные клапаны предназначены для жидкых и газообразных рабочих сред, нефтеперерабатывающей, нефтегазодобывающей, нефтехимической, газовой и энергетической отраслей промышленности.

Класс герметичности затвора – «В» по ГОСТ Р 54808-2011, испытательная среда воздух. По согласованию с заводом изготовителем, допускается изготовление с другим классом герметичности затвора.

Клапаны предохранительные пружинные прямого действия, направление подачи среды – под золотник. Усилие сжатой пружины прижимает золотник к седлу, при превышении давления рабочей среды сверх установленной величины, на золотник действует противоположно направленная сила, которая сжимает пружину и открывает проход для сброса рабочей среды. После снижения давления перед клапаном до давления закрытия, золотник под действием усилия пружины вновь прижимается к седлу, сброс среды прекращается.

Давление настройки, Рн – наибольшее избыточное давление на входе в предохранительный клапан, при котором затвор закрыт и обеспечивается заданная герметичность затвора.

Регулировку давления начала открытия изготовитель производит без противодавления на выходе клапана (сброс испытательной среды происходит в атмосферу).

Давление начала открытия Рн.о. (Нр. установочное давление): избыточное давление на входе в предохранительный клапан, при котором усилие, стремящееся открыть клапан, уравновешено усилиями,держивающими запирающий элемент на седле.

Примечание: при давлении начала открытия заданная герметичность в затворе клапана нарушается и начинается подъем запирающего элемента.

При давлении настройки (Рн) до 0,3 МПа (3,1 кгс/см²) включительно: давление начала открытия (Рн.о.) должно быть не более Рн+0,02 МПа (0,2 кгс/см²); давление полного открытия клапанов, Рп.о. должно быть не более Рн+0,05 МПа (0,51 кгс/см²).

При давлении настройки выше 0,3 МПа (3,1 кгс/см²), но не более 6,0 МПа (61,2 кгс/см²): давление начала открытия должно быть не более 1,07Рн; давление полного открытия должно быть не более 1,15 Рн.

При давлении настройки выше 6,0 МПа (61,2 кгс/см²): давление начала открытия должно быть не

более 1,05Рн; давление полного открытия клапанов должно быть не более 1,1 Рн.

Давление закрытия клапанов, Рз – не менее 0,8 Рн.

Клапаны с сильфоном – механизм уравновешенного типа, что компенсирует действие противодавления на выходе из клапана. Сильфон также защищает пружину клапана от вредного воздействия рабочей среды, повышенной или пониженной температуры рабочей среды. Сильфонные клапаны из стали 12Х18Н9ТЛ предназначены для рабочих сред с температурой до -110 °С. В сильфонных клапанах в обозначении изделия добавляется буква С, например: СППКС, СППКРС.

Для проверки исправности действия в рабочем состоянии клапаны могут иметь устройство для ручного открывания и продувки (узел ручного подрыва). В этом случае в обозначении клапана присутствует буква Р (например СППКР, СППК4Р).

Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев клапанов – по ГОСТ 12815-80, ряд 2, строительные длины – по ГОСТ 16587-71.

Клапан DN 25 PN 100 кгс/см² изготавливается также со штуцерными концами (СППКШ, СППКШР) по ГОСТ 2822-78.

Установочное положение клапанов – вертикальное, колпаком вверх.

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист, либо указать:

- наименование изделия, обозначение, обозначение типа (по таблице фигур);
- номинальный диаметр входного патрубка, DN;
- номинальное давление, PN, кгс/см²;
- давление настройки, (Рн, кгс/см²) или номер пружины. При этом необходимо учитывать действие противодавления, если оно имеется в системе на выходе из клапана;
- материал корпуса;
- наличие в конструкции клапана узла ручного подрыва;
- наличие в конструкции клапана сильфона.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана DN 80 PN 16 кгс/см² из стали 20ГЛ с узлом ручного подрыва, давлением настройки – Рн 6 кгс/см², модели СППКР по ТУ 3742-003-82036660-2013:

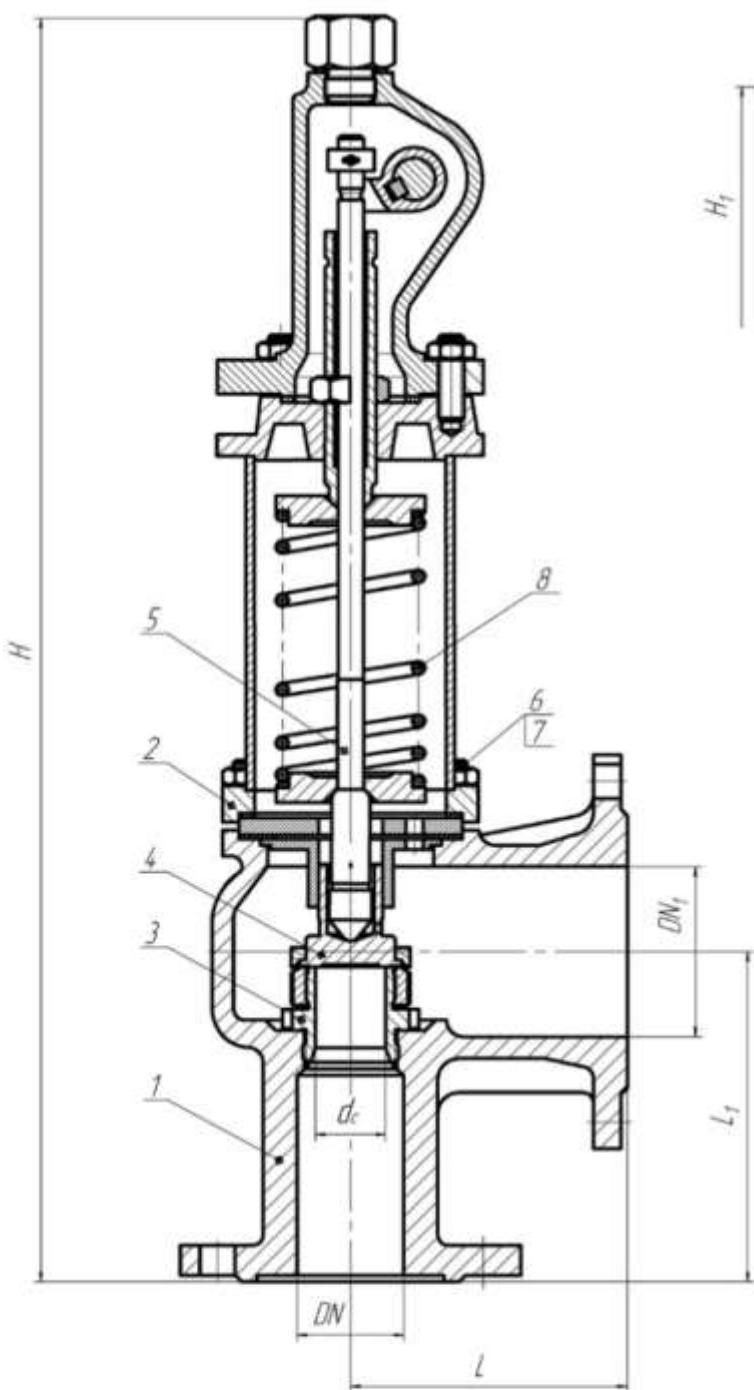
Клапан предохранительный СППКР 80-16 DN 80 PN 16 кгс/см² Рн 6 кгс/см² 17лс17нж.

При оформлении заказа особо оговаривается необходимость комплектации клапанов ответными деталями (ответные фланцы, прокладки, шпильки, гайки; для клапанов DN 25 PN 100 в штуцерном исполнении – ниппели с накидными гайками и прокладками).

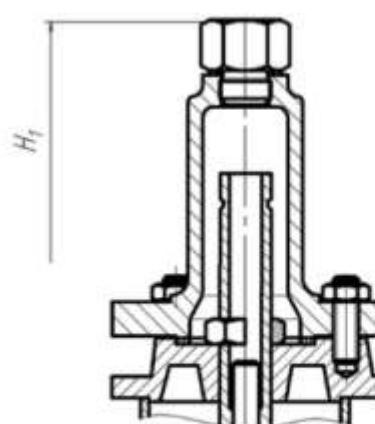
КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ПРУЖИННЫЕ

Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-82036660-2013

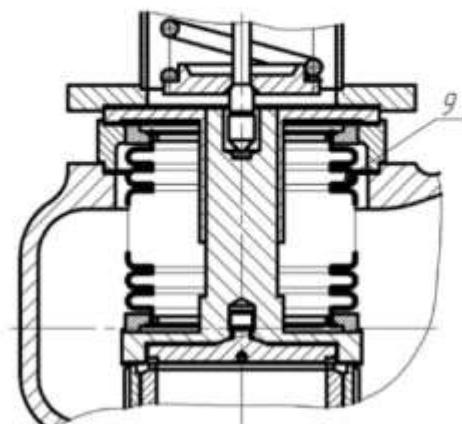
СППКР



СППК



СППКС



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛАПАНОВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ПРУЖИННЫХ

Обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа и исполнений	Условное обозначение типа (таблица фигур)	Входной/выходной фланец DN/DN _в MM	Диаметр седла d _c , мм	Коэффициент расхода по газу α _г , не менее	Климатическое исполнение	Материал корпуса	Строительные длины		Н, мм	L, мм	L ₁ , мм	Масса, кг
								L, мм	L ₁ , мм				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
СППК 50-16	СППК 50-16	17с7нж		33	0,8	0,5	У1	20ГЛ			26		
	-01	17лс13нж		30	0,6	0,3	ХЛ1	20ГЛ			565	27	
	-02	17нж13нж		33	0,8	0,5	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ					
	-03	17с6нж	16/6	30	0,6	0,3	ХЛ1	20ГЛ			598	29	
	-04	17лс17нж		33	0,8	0,5	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ			598	30	
СППК Р 50-16	-05	17нж17нж		30	0,6	0,3	ХЛ1	20ГЛ			587	27	
	-06	28нж20нж		33	0,8	0,5	УХЛ1	12Х18Н12М3ТЛ			630	30	
СППК С 50-16	СППК РС 50-16	-07	28нж20нж1		30	0,6	0,3	ХЛ1	20ГЛ			565	29
СППК 50-40	СППК 50-40	17с23нж	50/80	33	0,8	0,5	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ			587	27	
	-01	17лс14нж		30	0,6	0,3	ХЛ1	20ГЛ			630	30	
	-02	17нж14нж		33	0,8	0,5	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ			598	31	
	-03	17с21нж		30	0,6	0,3	ХЛ1	20ГЛ			598	31	
	-04	17лс25нж		40/16	30	0,6	0,3	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ			590	28
СППК С 50-40	-05	17нж25нж		33	0,8	0,5	ХЛ1	20ГЛ			587	28	
	-06	17лс14нж1		33	0,8	0,5	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ			590	28	
	-07	17нж14нж1		33	0,6	0,3	УХЛ1	12Х18Н12М3ТЛ			587	28	
СППК РС 50-40	-08	28нж21нж		33	0,6	0,3	УХЛ1	12Х18Н12М3ТЛ			630	31	
СППК РС 50-40	-09	28нж21нж1		33	0,6	0,3	УХЛ1	12Х18Н12М3ТЛ			630	31	

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ
 КЛАПАНОВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ПРУЖИННЫХ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
СППК 50-63	СППК 50-63	17с16нж1						У1	20Л				45
	-01	17лс85нж						ХЛ1	20ГЛ				45
	-02	17нж16нж1						УХЛ1	12Х18Н9ТЛ				45
	-03	17с16нж						У1	20Л				49
СППК Р 50-63	СППК Р 50-63	-04	17лс89нж	63/40			0,8	0,4	ХЛ1	20ГЛ			720 49
	-05	17нж16нж						УХЛ1	12Х18Н9ТЛ				49
	-06	17лс16нж						ХЛ1	20ГЛ				690 37
СППК С 50-63	СППК С 50-63	-07	17нж16нж1					УХЛ1	12Х18Н9ТЛ				700 37
	-08	28нж22нж											706 37
СППК РС 50-63	СППК РС 50-63	-09	28нж22нж1	50/80	33		0,6	0,3	УХЛ1	12Х18Н12М3ТЛ			750 40
	СППК 50-160	СППК 50-160	17с8нж1					У1	20Л				145 160
СППК 50-160	СППК 50-160	-01	17лс80нж					ХЛ1	20ГЛ				675 50
	-02	17нж8нж1						УХЛ1	12Х18Н9ТЛ				50
	-03	17с8нж						У1	20Л				54
СППК Р 50-160	СППК Р 50-160	-04	17лс90нж	160/40			0,8	0,4	ХЛ1	20ГЛ			720 54
	-05	17нж8нж						УХЛ1	12Х18Н9ТЛ				54
	-06	17лс8нж						ХЛ1	20ГЛ				690 42
СППК С 50-160	СППК С 50-160	-07	17нж8нж1					УХЛ1	12Х18Н9ТЛ				700 42
	-08	28нж23нж											706 42
СППК РС 50-160	СППК РС 50-160	-09	28нж23нж1				0,6	0,3	УХЛ1	12Х18Н12М3ТЛ			750 45
	СППК 80-16	СППК 80-16	17с7нж				0,8	0,5	У1	20Л			37
СППК 80-16	СППК 80-16	-01	17лс13нж				0,6	0,3	ХЛ1	20ГЛ			650 39
	-02	17нж13нж	80/100	16/6	40			УХЛ1	12Х18Н9ТЛ				39
	-03	17с6нж					0,8	0,5	У1	20Л			40
СППК Р 80-16	СППК Р 80-16	-04	17лс17нж				0,6	0,3	ХЛ1	20ГЛ			675 42
	-05	17нж17нж						УХЛ1	12Х18Н9ТЛ				42

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛАПАНОВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ПРУЖИННЫХ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
СППК С 80-16	-06	28нж20нж	16/6		0,6	0,3	УХЛ1	12Х18Н12М3ТЛ			660	39	
СППК РС 80-16	-07	28нж20нж1			0,8	0,5	У1	20П			702	42	
СППК 80-40	СППК 80-40	17с23нж			0,6	0,3	ХЛ1	20ГЛ			650	41	
	-01	17лс14нж			0,6	0,3	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ			41		
	-02	17нж14нж			0,8	0,5	У1	20П			44		
	-03	17с21нж			0,8	0,5	ХЛ1	20ГЛ			675	44	
СППК Р 80-40	-04	17лс25нж	40/16		0,6	0,3	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ			44		
	-05	17нж25нж			0,8	0,5	ХЛ1	20ГЛ			665	39	
	-06	17лс14нж			0,8	0,5	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ			650	39	
СППК С 80-40	-07	17нж14нж1	40		0,8	0,5	ХЛ1	20ГЛ			660	41	
	-08	28нж21нж			0,3	УХЛ1	12Х18Н12М3ТЛ				702	44	
СППК РС 80-40	-09	28нж21нж1					У1	20П			52		
	СППК 80-63	17с85нж	80/100				ХЛ1	20ГЛ			715	65	
СППК 80-63	-01	17лс85нж					УХЛ1	12Х18Н9ТЛ			65		
	-02	17нж85нж				0,1	У1	20П			55		
	-03	17с89нж	63/40				ХЛ1	20ГЛ			760	68	
СППК Р 80-63	-04	17лс89нж					УХЛ1	12Х18Н9ТЛ			68		
	-05	17нж89нж				0,6					700	67	
СППК С 80-63	-06	28нж22нж				0,3	УХЛ1	12Х18Н12М3ТЛ	165	195	755	70	
СППК РС 80-63	-07	28нж22нж1					У1	20П			715	69	
СППК 80-160	СППК 80-160	17с80нж					ХЛ1	20ГЛ			69		
	-01	17лс80нж					УХЛ1	12Х18Н9ТЛ			760	72	
	-02	17нж80нж	160/40	33		0,1	У1	20П			68		
СППК Р 80-160	-03	17с90нж					ХЛ1	20ГЛ			760	72	
	-04	17лс90нж					УХЛ1	12Х18Н9ТЛ			72		
	-05	17нж90нж											

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ
КЛАПАНОВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ПРУЖИННЫХ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)**

1	22	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
СППК С 80-160	-06	28нж23нж											
СППК РС 80-160	-07	28нж23нж1	80/100	160/40	33	0,6	0,3	ухл1	12Х18Н12М3ТЛ	165	195	700	71
СППК 100-16		17с7нж						у1	20Л			755	74
СППК 100-16	-01	17лс7нж						хл1	20ГЛ			730	58
	-02	17нж7нж						ухл1	12Х18Н9ТЛ			58	
СППК Р 100-16	-03	17сбнж						у1	20Л			53	
	-04	17лббнж						хл1	20ГЛ			770	62
	-05	17нжбнж						ухл1	12Х18Н9ТЛ			62	
СППК С 100-16	-06	28нж20нж						ухл1	12Х18Н12М3ТЛ			730	53
СППК РС 100-16	-07	28нж20нж1						у1	20Л			765	56
СППК 100-40		17с23нж						хл1	20ГЛ			730	65
СППК 100-40	-01	17лс23нж						ухл1	12Х18Н9ТЛ			65	
	-02	17нж23нж						у1	20Л			730	65
	-03	17с21нж						хл1	20ГЛ			770	70
СППК Р 100-40	-04	17лс25нж	100/150					ухл1	12Х18Н9ТЛ			70	
	-05	17 нж25нж	40/16					хл1	20ГЛ			55	
	-06	17лс23нж						ухл1	12Х18Н9ТЛ			730	55
СППК С 100-40	-07	17нж23нж1						ухл1	12Х18Н9ТЛ			55	
	-08	28нж21нж						ухл1	12Х18Н12М3ТЛ			765	58
СППК РС 100-40	-09	28нж21нж1						у1	20Л			150	
		17с16нж1						хл1	20ГЛ			150	
	-01	17лс16нж1						ухл1	12Х18Н9ТЛ			150	
СППК 100-63	-02	17нж16нж1	63/40					у1	20Л			245	968
	-03	17с16нж3						хл1	20ГЛ			150	
	-04	17лс16нж3						ухл1	12Х18Н9ТЛ			150	
	-05	17нж16нж3										150	

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛАПАНОВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ПРУЖИННЫХ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
СППК Р 100-63	-06	17с16нж						у1	20л				155
	-07	17лс16нж						хл1	20л				155
	-08	17нж16нж						ухл1	12Х18Н9ТЛ				155
	-09	17с16нж2						у1	20л				155
	-10	17лс16нж2						хл1	20л				155
	-11	17нж16нж2						ухл1	12Х18Н9ТЛ				155
СППК С 100-63	-12	17лс16нж3						хл1	20л				150
	-13	17нж16нж1						ухл1	12Х18Н9ТЛ				150
	-14	28нж22нж						ухл1	12Х18Н12МЭТЛ				150
	-15	28нж22нж1						у1	20л				970
СППК РС 100-63	СППК 100-160	17с8нж1						у1	20л				155
	-01	17лс8нж1						хл1	20л				155
	-02	17нж8нж1						ухл1	12Х18Н9ТЛ				155
	-03	17с8нж3						у1	20л				155
	-04	17лс8нж3						хл1	20л				155
	-05	17нж8нж3						ухл1	12Х18Н9ТЛ				155
СППК 100-160	-06	17с8нж						у1	20л				160
	-07	17лс8нж						хл1	20л				160
	-08	17нж8нж						ухл1	12Х18Н9ТЛ				160
	-09	17с8нж2						у1	20л				160
	-10	17лс8нж2						хл1	20л				160
	-11	17нж8нж2						ухл1	12Х18Н9ТЛ				160
СППК С 100-160	-12	17лс8нж1						хл1	20л				998
	-13	17нж8нж1						ухл1	12Х18Н9ТЛ				155
	-14	28нж23нж						ухл1	12Х18Н12МЭТЛ				925
	-15	28нж23нж1						ухл1	12Х18Н12МЭТЛ				970

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ
 КЛАПАНОВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ПРУЖИННЫХ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
СППК 150-16	СППК 150-16	17с7нж					0,56	У1	20л				
	-01	17лс7нж						ХЛ1	20ГЛ				
	-02	17нж7нж						УХЛ1	12Х18Н9ТЛ				
СППК 150-16M	СППК 150-16M	17с7нж					0,6	У1	20л				
	-03	17с6нж						ХЛ1	20ГЛ				
	-04	17лс7нж						У1	20л				
СППК Р 150-16	СППК Р 150-16	17с6нж					0,8		ХЛ1	20ГЛ			
	-05	17лсбнж						0,56	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ			
	-06	17лсбнж							У1	20л			
	-07	17нжбнж							ХЛ1	20ГЛ			
СППК Р 150-16M	СППК Р 150-16M	17сбнж						0,6	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ			
	-08	17сбнж							У1	20л			
	-09	17с6нж						0,6	ХЛ1	20ГЛ			
СППК С 150-16	СППК С 150-16	17лс7нж						0,4	ХЛ1	20ГЛ			
	-10	17нж7нж1							УХЛ1	12Х18Н9ТЛ			
СППК РС 150-16	СППК РС 150-16	150/200					75	0,6	0,3	УХЛ1	12Х18Н12М3ТЛ		
	-11	17нж7нж1							У1	20л			
	-12	28нж20нж							ХЛ1	20ГЛ			
	-13	28нж20нж1							УХЛ1	12Х18Н12М3ТЛ			
СППК 150-40	СППК 150-40	17с23нж							У1	20л			
	-01	17лс23нж							ХЛ1	20ГЛ			
	-02	17нж23нж							УХЛ1	12Х18Н9ТЛ			
СППК Р 150-40M	СППК Р 150-40M	17с21нж						0,56	У1	20л			
	-03	17с21нж							ХЛ1	20ГЛ			
	-04	17лс21нж						0,8		УХЛ1	12Х18Н9ТЛ		
СППК С 150-40	СППК С 150-40	17нж21нж								ХЛ1	20ГЛ		
	-05	17нж21нж								УХЛ1	12Х18Н9ТЛ		
	-06	17лс23нж								УХЛ1	12Х18Н9ТЛ		
СППК РС 150-40	СППК РС 150-40	17с13нж						0,4	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ			
	-07	17нж23нж1								ХЛ1	20ГЛ		
	-08	28нж21нж						0,6	0,3	УХЛ1	12Х18Н12М3ТЛ		
СППК 200-16	СППК 200-16	200/300	16/6	142	0,4	0,23	У1	20л					
	-01	17лс13нж							ХЛ1	20ГЛ			
	-02	17нж13нж							УХЛ1	12Х18Н9ТЛ			

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛАПАНОВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ПРУЖИННЫХ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
СППК 200-16М	-03	17с13нж			0,7	0,6	у1	20л				1183	176
	-04	17лс13нж			0,4	0,23	хп1	20л					
СППК Р 200-16	-05	17с17нж			0,7	0,6	хп1	20л				1030	
	-06	17лс17нж			0,4	0,23	ухл1	12Х18Н9ТЛ					
СППК Р 200-16М	-07	17нж17нж	16/6		0,7	0,6	у1	20л				1260	180
	-08	17с17нж			0,23	хп1	20л						
СППК С 200-16	-09	17лс17нж			0,4	0,1	хп1	20л				1040	
	-10	17лс13нж			0,4	0,1	ухл1	12Х18Н9ТЛ					
СППК РС 200-16	-11	17нж13нж1			0,6	0,3	ухл1	12Х18Н12М3ТЛ				1027	176
	-12	28нж20нж			0,23	хп1	20л					1070	180
СППК РС 200-40	-13	28нж20нж1			0,4	0,23	хп1	20л				120	
	000/300	СППК 200-40	17с13нж		0,4	0,23	ухл1	12Х18Н9ТЛ				996	
СППК 200-40	-01	17лс13нж			0,7	0,6	у1	20л				1183	
	-02	17нж13нж			0,4	0,23	хп1	20л					
СППК 200-40М	-03	17с13нж			0,7	0,6	у1	20л				1260	
	-04	17лс13нж			0,4	0,23	у1	20л					
СППК Р 200-40	-05	17с17нж			0,7	0,6	хп1	20л				1030	
	-06	17лс17нж	40/16		0,4	0,23	ухл1	12Х18Н9ТЛ					
СППК Р 200-40М	-07	17нж17нж			0,7	0,6	у1	20л				1040	
	-08	17с17нж			0,4	0,23	хп1	20л					
СППК С 200-40	-09	17лс17нж			0,4	0,1	ухл1	12Х18Н9ТЛ				1027	180
	-10	17лс13нж			0,6	0,3	ухл1	12Х18Н12М3ТЛ				1070	184
СППК РС 200-40	-11	17нж13нж1			0,4	0,1	у1	20л					
	-12	28нж21нж			0,6	0,3	ухл1	12Х18Н12М3ТЛ					
СППК РС 200-40	-13	28нж21нж1			0,23	хп1	20л						

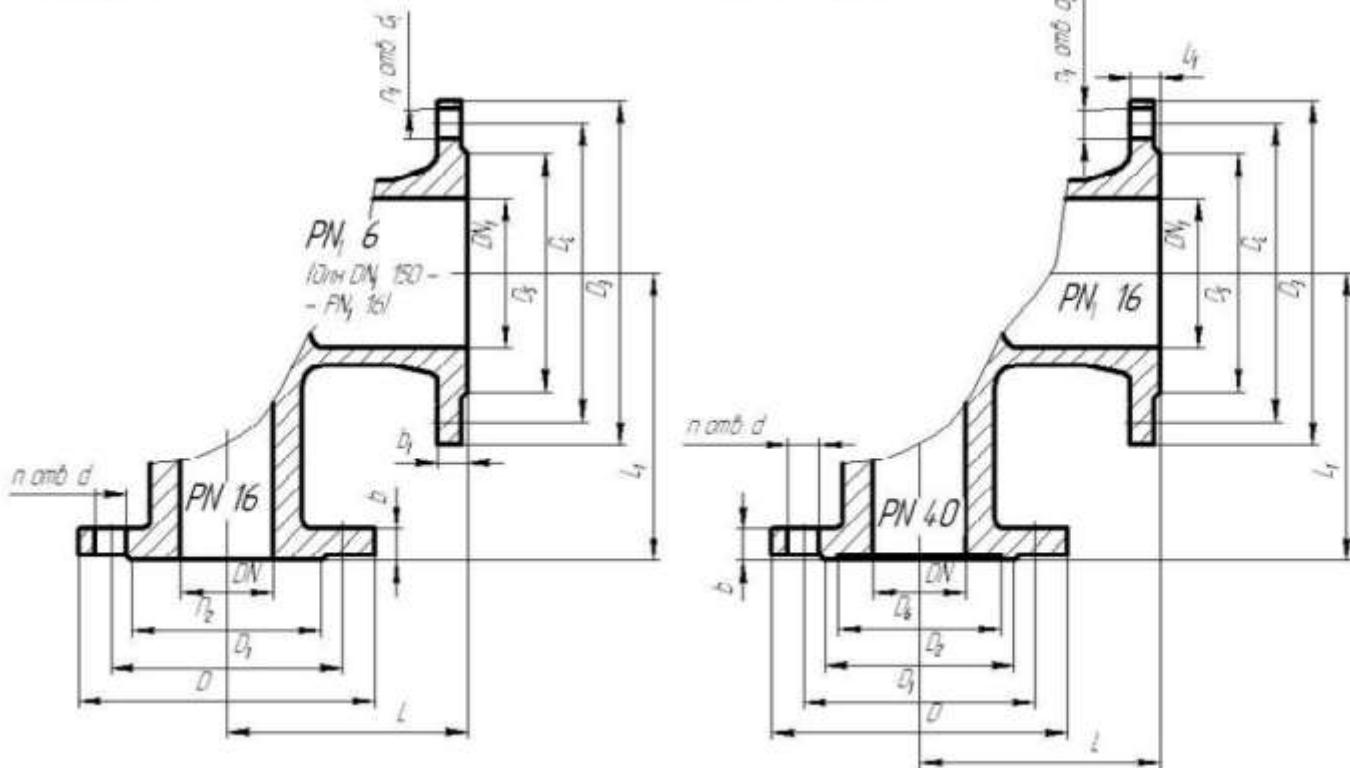
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ
 КЛАПАНОВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ПРУЖИННЫХ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
СППК 25-40	СППК 25-40	17с14нж					у1	20л			514	20	
	-01	17лс14нж					хл1	20гл			505	21	
	-02	17нж14нж					ухл1	12Х18Н9ТЛ			558	23	
	-03	17с25нж					у1	20л			545	24	
СППК Р 25-40	-04	17лс25нж	25/40	40/16	0,6		хл1	20гл	100	120	545	24	
	-05	17нж25нж					ухл1	12Х18Н9ТЛ			530	20	
	-06	17лс14нж					хл1	20гл			528	22	
СППК С 25-40	-07	17нж14нж1					ухл1	12Х18Н9ТЛ			571	24	
	-08	28нж21нж					у1	12Х18Н12М3ТЛ					
СППК РС 25-40	-09	28нж21нж1					у1	20			462	9	
СППКШ 25-100	СППКШ 25-100	17с81нж					хл1	09Г2С			462	9	
	-01	17лс81нж					ухл1	12Х18Н9Т	90	75			
	-02	17нж81нж	25/32		0,4		у1	20					
	-03	17с84нж					хл1	09Г2С			12		
СППКШ Р 25-100	-04	17лс84нж					ухл1	12Х18Н9Т			507	20	
	-05	17нж84нж					у1	20л					
СППК 25-100	СППК 25-100	17с9нж					хл1	20гл			14		
	-01	17лс9нж					ухл1	12Х18Н9ТЛ					
	-02	17нж9нж					у1	20л					
	-03	17с9нж					хл1	20гл			550	20	
СППК Р 25-100	-04	17лс9нж					ухл1	12Х18Н9ТЛ	105	125			
	-05	17нж9нж	25/40		0,6	0,3	у1	20л			507	14	
СППК 25-160	СППК 25-160	17с9нж					хл1	20гл			550	20	
	-01	17лс9нж					ухл1	12Х18Н9ТЛ					
	-02	17нж9нж					у1	20л					
	-03	17с9нж					хл1	20гл					
СППК Р 25-160	-04	17лс9нж					ухл1	12Х18Н9ТЛ					
	-05	17нж9нж					у1	12Х18Н9ТЛ					

ЧЕРТЕЖИ ИСПОЛНЕНИЯ ФЛАНЦЕВ КОРПУСА КЛАПАНА

PN 16 кгс/см²

PN 40 кгс/см²



PN 16 кгс/см², основные размеры, мм

DN	D	D ₁	D ₂	d	n	b	DN ₁	D ₃	D ₄	D ₅	d ₁	n ₁	b ₁	L	L ₁
50	160	125	102	18	4	14	80	185	150	128	18	4	13	130	155
80	195	160	133	18	4	17	100	205	170	148	18	4	13	150	175
100	215	180	158	18	8	17	150	280	240	212	22	8	21	160	200
150	280	240	212	22	8	21	200	315	280	258	18	8	17	205	230
200	335	295	268	22	12	23	300	435	395	365	22	12	18	280	320

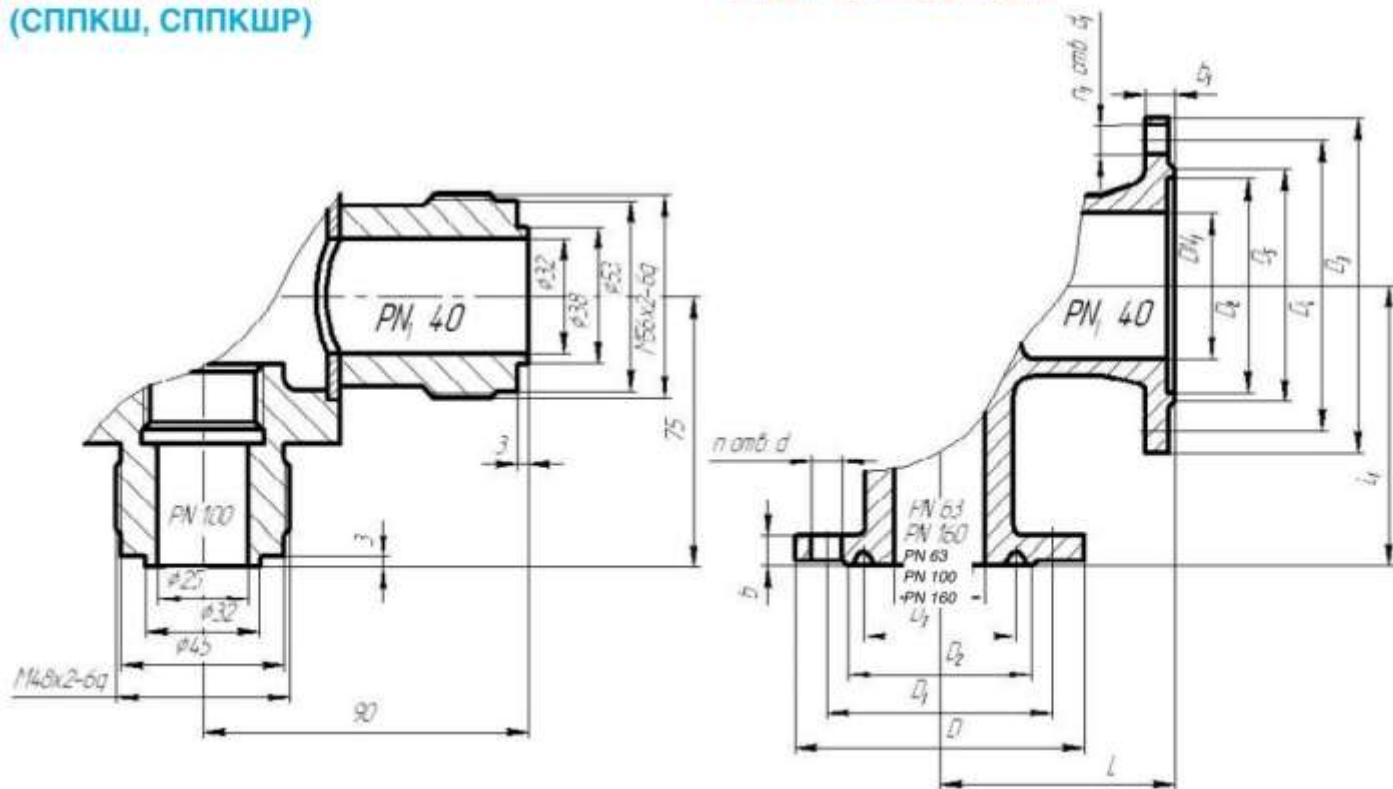
PN 40 кгс/см², основные размеры, мм

DN	D	D ₁	D ₂	D ₆	d	n	b	DN ₁	D ₃	D ₄	D ₅	d ₁	n ₁	b ₁	L	L ₁
25	115	85	68	58	14	4	14	40	145	110	88	18	4	14	100	120
50	160	125	102	88	18	4	17	80	195	160	133	18	4	17	130	155
80	195	160	133	121	18	8	19	100	215	180	158	18	8	17	150	175
100	230	190	158	150	22	8	21	150	280	240	212	22	8	21	180	200
150	300	250	212	204	26	8	27	200	335	295	268	22	12	23	205	230
200	375	320	285	260	30	12	38	300	460	410	370	26	12	31	280	320

ЧЕРТЕЖИ ИСПОЛНЕНИЯ ФЛАНЦЕВ КОРПУСА КЛАПАНА

DN 25 PN 100 кгс/см²
(СППКШ, СППКШР)

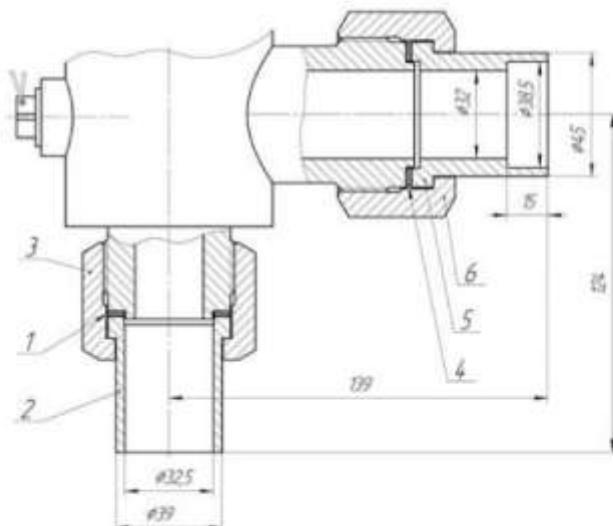
PN 63, 100, 160 кгс/см²



ЭСКИЗ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА СППКШ (СППКШР)

DN 25 PN 100 кгс/см²

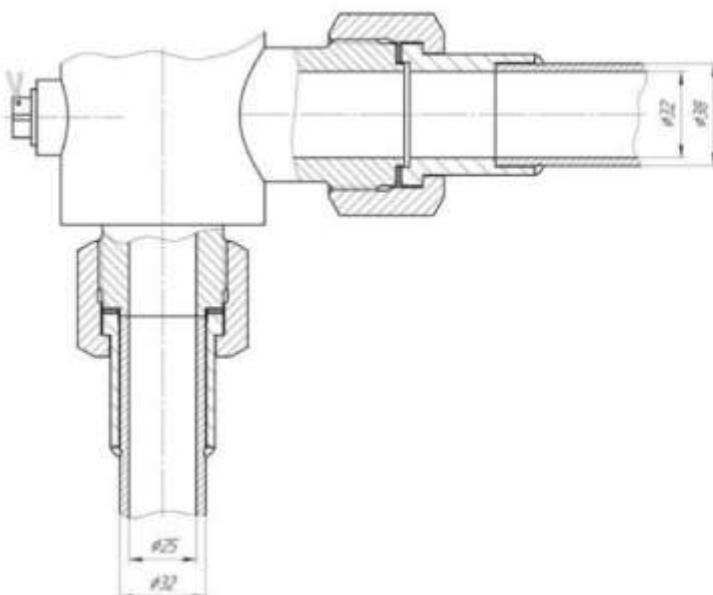
укомплектованного ответными деталями (все размеры справочные)



ЭСКИЗ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА СППКШ (СППКШР)

DN 25 PN 100 кгс/см²

присоединение к трубопроводам (все размеры справочные)



Вход			Выход		
Наименование детали	Номер позиции	Примечание	Наименование детали	Номер позиции	Примечание
Прокладка	1	45x33x2	Прокладка	4	52x39x2
Ниппель	2	-	Ниппель	5	-
Гайка накидная	3	Размер под ключ 55	Гайка накидная	6	Размер под ключ 65

ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ КОРПУСА КЛАПАНА

Номинальное давление клапана, кгс/см ²	Входной фланец		Выходной фланец	
	PN, кгс/см ²	Присоединительные размеры и уплотнительная поверхность по ГОСТ 12815-80, ряд 2	PN, кгс/см ²	Присоединительные размеры и уплотнительная поверхность по ГОСТ 12815-80, ряд 2
PN 16	16	Исполнение 1	6	Исполнение 1
PN 40	40	Исполнение 3	16	Исполнение 1
PN 63	63	Исполнение 7	40	Исполнение 3
PN 100	100	Исполнение 7	40	Исполнение 3
PN 160	160	Исполнение 7	40	Исполнение 3

По заказу возможно изготовление предохранительных клапанов с уплотнительными поверхностями других исполнений по ГОСТ 12815-80, ряд 2, в соответствии с информацией, приведенной в разделе «Допустимые отклонения типов уплотнительных поверхностей» на стр. 73

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ КЛАПАНОВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ

Наименование параметра	17с...	17лс...	17нж...	28нж...
	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69			
	У1	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и другие среды, в которых скорость коррозии стали 20Л, 20 не превышает 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, влажный, нефтепродукты, среды, содержащие сероводород ¹ , жидкие и газообразные нефтехимические продукты и другие среды, в которых скорость коррозии стали 20ГЛ, 09Г2С не превышает 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, среды, содержащие сероводород ¹ , жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические продукты и другие среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т не превышает 0,1 мм/год	Высокосернистый природный газ, нефтепродукты с повышенным содержанием сероводорода ¹ , сероводород и другие среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н12М3ТЛ не превышает 0,1 мм/год
Температура рабочей среды	От -40 °C до +425 °C	От -60 °C до +425 °C	От -60 °C до +600 °C ²	-60 °C до +250 °C ³
Минимальная температура окружающего воздуха	-40 °C	-60 °C	-60 °C	-60 °C

¹При заказе указывать как дополнительное требование в опросном листе

²Сильфонные клапаны подходят для рабочих сред до -110 °C

³В соответствии с ТУ, в зависимости от концентрации и химического состава, максимальная температура рабочей среды может быть уменьшена

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Наименование детали	17с...	17лс...	17нж...	28нж...
		Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69			
		У1	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
1	Корпус	Сталь 20Л, Сталь 20	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т	12Х18Н12М3ТЛ
2	Крышка	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
3	Седло	20Х13	12Х18Н10Т* или 20Х13	12Х18Н10Т*	10Х17Н13М2Т*
4	Золотник	20Х13	12Х18Н10Т* или 20Х13	12Х18Н10Т*	10Х17Н13М2Т*
5	Шток	20Х13	12Х18Н10Т* или 20Х13	12Х18Н10Т*	14Х17Н2
6	Гайка	Сталь 25	20ХН3А	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
7	Шпилька	Сталь 35	20ХН3А	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
8	Пружина	50ХФА	50ХФА	50ХФА	50ХФА
9	Сильфон	---	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т (без защитного покрытия) или 08Х18Н10Т (с защитным покрытием)

*С наплавкой коррозионно-стойкими материалами

** ООО «Завод «Сателлит» оставляет за собой право использования других материалов, применение которых не противоречит требованиям НД.

ПРИМЕНЕНИЕ ПРУЖИН ПО ДАВЛЕНИЯМ НАСТРОЙКИ КЛАПАНА

Обозначение изделия	РН, кгс/см ²	Наименьший диаметр седла d ₀ , мм	Пределы давления настройки, Рн, кгс/см ²	Номер пружины по заводской спецификации
СППК 25-40 СППКР 25-40	40	16	4...8	8
			8...16	1
			16...25	2
			25...40	3
СППКС 25-40 СППКРС 25-40	100	18	8...16	1
			16...25	2
			25...40	3
СППК 25-100 СППКР 25-100 СППКШ 25-100 СППКРШ 25-100	160	12	4...8	8
			8...16	1
			16...25	2
			25...50	3
			50...80	4
			80...100	5
СППКР 25-160			100...160	9

ПРИМЕНЕНИЕ ПРУЖИН ПО ДАВЛЕНИЯМ НАСТРОЙКИ КЛАПАНА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Обозначение изделия	РН, кгс/см ²	Наименьший диаметр седла d _с , мм	Пределы давления настройки, Рн, кгс/см ²	Номер пружины по заводской спецификации
СППК 50-16 СППКР 50-16 СППКС 50-16 СППКРС 50-16	16	33/30	0,5...1,2 1,2...2,5 2,5...4 4...8 8...16	10 11 12 13 14
СППК 50-40 СППКР 50-40 СППКС 50-40 СППКРС 50-40	40	33/30	0,5...1,2 1,2...2,5 2,5...4 4...8 8...20 20...30 30...40	10 11 12 13 14 15 16
СППК 50-63 СППКР 50-63 СППКС 50-63 СППКРС 50-63	63	33	20...34 30...54 50...63	55 56 57
СППК 50-160 СППКР 50-160 СППКС 50-160 СППКРС 50-160	160	33	53...90 85...124 124...141 140...160	58 59 60 61
СППК 80-16 СППКР 80-16 СППКС 80-16 СППКРС 80-16	16	40	0,5...1,2 1,2...3 3...5 5...8 8...16	30 31 32 33 34
СППК 80-40 СППКР 80-40 СППКС 80-40 СППКРС 80-40	40	40	0,5...1,2 1,2...3 3...5 5...8 8...20 20...30 30...40	30 31 32 33 35 36 37
СППК 80-63 СППКР 80-63 СППКС 80-63 СППКРС 80-63	63	40/33	25...35 35...44 44...50 50...63	38 37 39 40
СППК 80-160 СППКР 80-160 СППКС 80-160 СППКРС 80-160	160	33	63...100 100...135 135...160	41 42 43
СППК 100-16 СППКР 100-16 СППКС 100-16 СППКРС 100-16	16	48	0,5...1 0,8...1,6 1,5...3 2,5...4,5 4,5...8,5 8...16	50 51 52 53 54 55

ПРИМЕНЕНИЕ ПРУЖИН ПО ДАВЛЕНИЯМ НАСТРОЙКИ КЛАПАНА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Обозначение изделия	РН, кгс/см ²	Наименьший диаметр седла d_c , мм	Пределы давления настройки, Рн, кгс/см ²	Номер пружины по заводской спецификации
СППК 100-40 СППКР 100-40 СППКС 100-40 СППКРС 100-40	40	48	8...16 16...26 26...40	55 56 57
СППК 100-63 СППКР 100-63		63	25...40 40...55 55...63	77а 80 81
СППК 100-63 СППКР 100-63 СППКС 100-63 СППКРС 100-63	63	72	25...40 40...50 50...58 58...63	80 81 82 83
СППК 100-160 СППКР 100-160 СППКС 100-160 СППКРС 100-160		48	63...100 100...125 110...145 135...160	80 81 82 83
СППК 100-160 СППКР 100-160	160	56	63...88 88...105 105...125	81 82 83
СППК 150-16 СППКР 150-16 СППКС 150-16 СППКРС 150-16	16	75	0,5...1,5 1,5...3 3...5 5...8 8...12 12...16	70 71 72 73 74 75
СППК 150-40 СППКР 150-40 СППКС 150-40 СППКРС 150-40	40	75	8...12 12...18 18...25 25...35 35...40	74 75 76 77 78
СППК 200-16 СППКР 200-16 СППКС 200-16 СППКРС 200-16	16	142	0,5...1 1...2 2...3 3...5 5...7 7...9 9...12 12...16	72 73 74 75 76 77 78 79
СППК 200-16M СППКР 200-16M	16	142	3...4 4...5 5...7 7...9 9...12 12...16	75M-1 75M-2 76M 77M 78M 79M
СППК 200-40 СППКР 200-40 СППКС 200-40 СППКРС 200-40	40	142	8...12 12...18 18...25 25...35 35...40	90 91 92 93 94