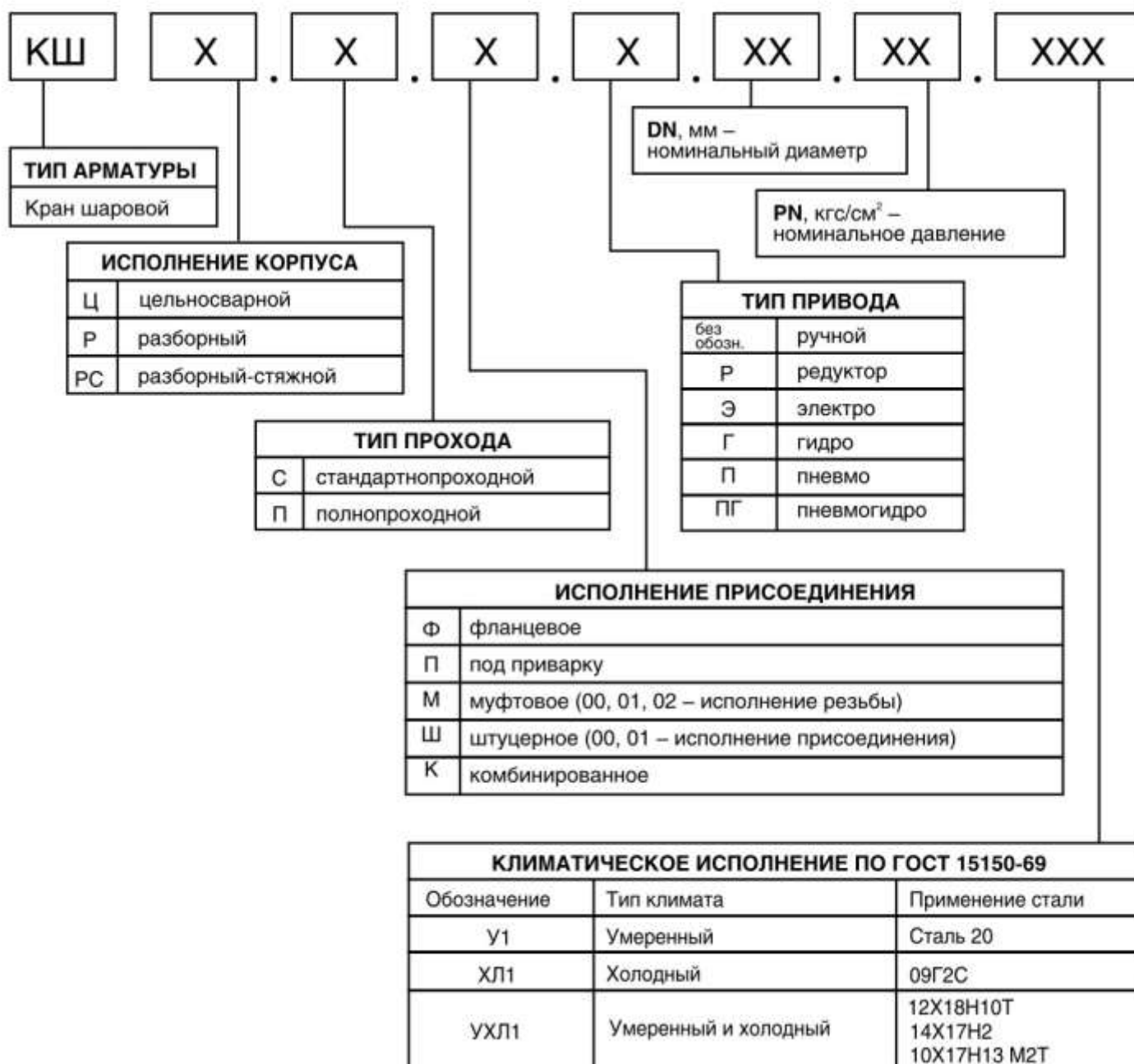


ОБОЗНАЧЕНИЕ И ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ


Пример:

КШЦ.П.Ф.50.40.ХЛ1

 Кран шаровой, цельносварной полнопроходной, фланцевое исполнение, ручной тип привода, номинальный диаметр 50 мм, номинальное давление 40 кгс/см², тип климата – холодный, с корпусом из стали 09Г2С.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Изготовление по ТУ 3742-001-92843539-2012

РИС. 1

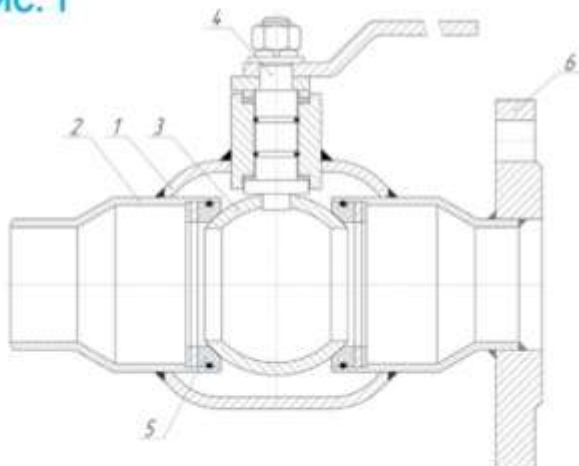
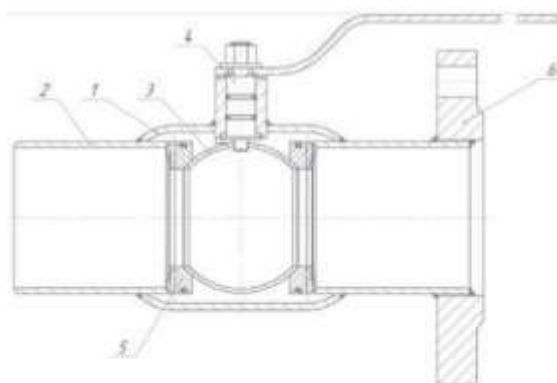


РИС. 2



№ п/п	Деталь	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		
		У1	ХЛ1	УХЛ1
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Патрубок	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
3	Шаровая пробка	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
4	Шток	20Х13	20Х13	14Х17Н2
5	Седло	Эластомер	Эластомер	Эластомер
6	Фланец	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69

Герметичность крана шарового класс А по ГОСТ Р 54808-2011.

Температура рабочей среды:

У1: -40°C ...+180°C;

ХЛ1: -60°C ...+180°C;

УХЛ1: -60°C ...+180°C.

Температура окружающей среды:

У1: -45°...+40°С

ХЛ1:-60°...+40°С

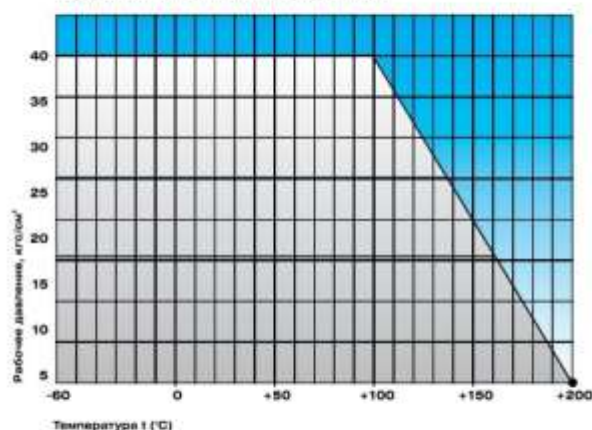
УХЛ1:-60°...+40°С

Кран шаровой соответствует требованиям ГОСТ 21345-2005.

Назначенный срок службы составляет 30 лет.

Полный ресурс до списания составляет не менее 3000 циклов.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

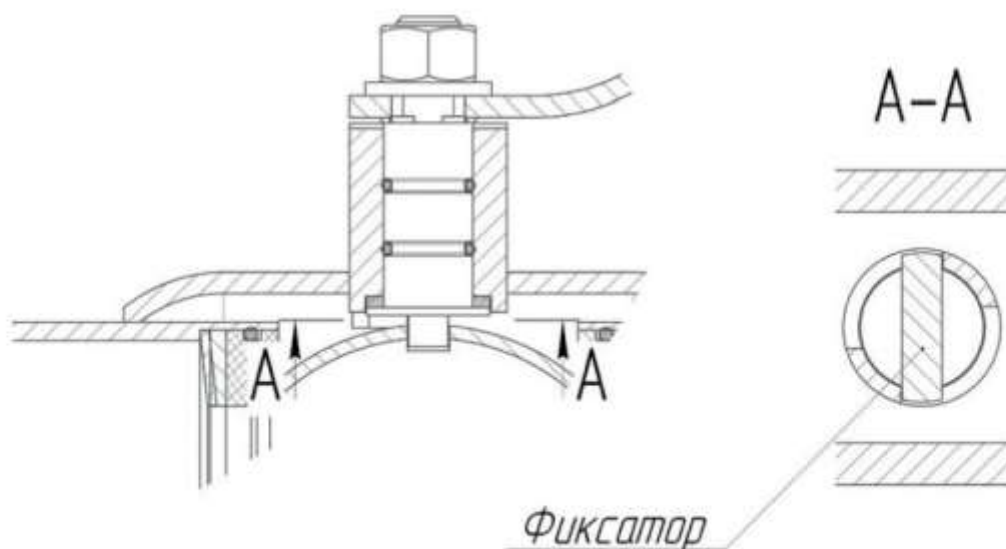


В стальном корпусе (1), между двумя седлами (5), изготовленными из фторопласта, находится шаровая пробка (3). Поворот шаровой пробки осуществляется штоком (4) уплотненным по отношению к корпусу фторопластовыми и резиновыми кольцами.

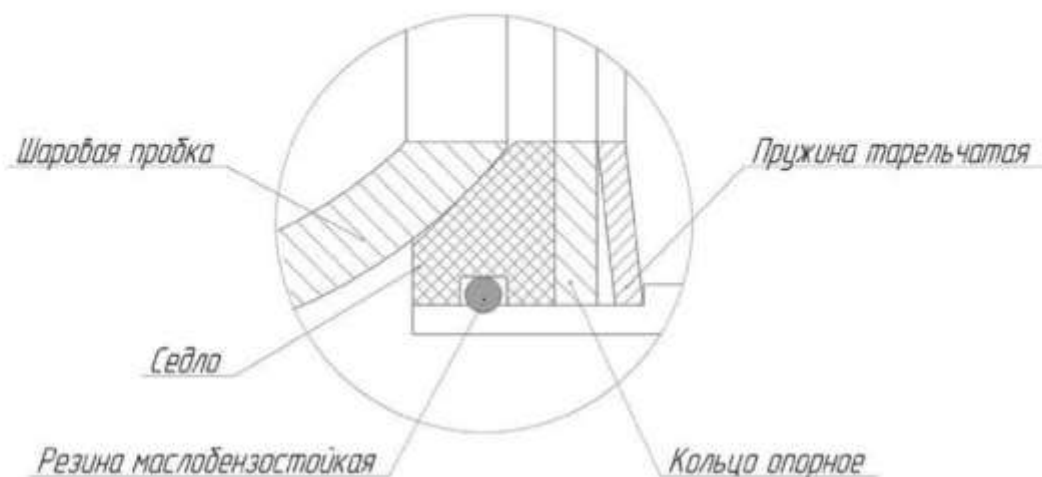
В зависимости от типа крана корпус с двух сторон заканчивается патрубками под приварку (2), фланцами (6), а так же трубной резьбой под муфтовое соединение (для DN 50-80) или комбинированное.

СОЕДИНЕНИЕ «ШТОК-ГОРЛОВИНА»

Конструкция корпуса штока и самого штока позволяет устанавливать шаровую пробку в положение «полностью закрыто» или «полностью открыто». Фиксатор шаровой пробки является частью штока (сечение А-А).



УПЛОТНЕНИЕ ШАРОВОЙ ПРОБКИ



В конструкции шарового крана, шаровая пробка располагается между двумя седлами, находящимися в контакте с тарельчатыми пружинами, которые создают постоянное усилие сжатия, тем самым обеспечивая герметичность затвора при изменении температуры рабочей среды. Центрирование шаровой пробки производится за счет седел. В конструкции седел используются дополнительные уплотнения в виде резиновых колец, изготавливаемых из высококачественной маслобензостойкой резины. Седла с обеих сторон шара имеют одинаковую конструкцию, тем самым шаровые краны герметичны в обоих направлениях.

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

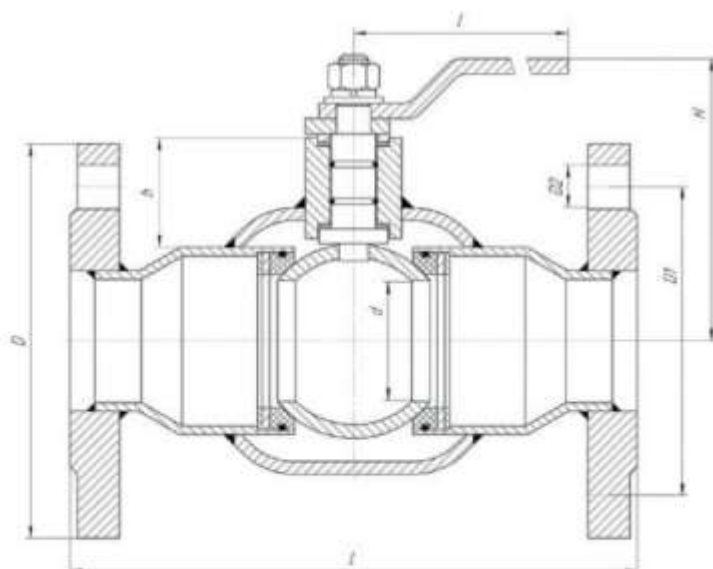


РИС. 1



РИС. 2

DN	PN	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d	D	D1	D2	п отв	h	H	l	L	Масса кг	Рис.
40	16	КШЦ.П.Ф.40.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	38	145	110	18	4	37,4	94	230	200	6	1
	25	КШЦ.П.Ф.40.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
	40	КШЦ.П.Ф.40.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
50	16	КШЦ.П.Ф.50.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	50	160	125	18	4	43,6	114	230	230	9,4	1
	25	КШЦ.П.Ф.50.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
	40	КШЦ.П.Ф.50.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
65	16	КШЦ.П.Ф.65.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	65	180	145	18	8	52,6	123	230	290	12,2	1
	25	КШЦ.П.Ф.65.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
	40	КШЦ.П.Ф.65.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
80	16	КШЦ.П.Ф.80.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	80	195	160	18	8	69,6	163,5	525	310	18	1
	25	КШЦ.П.Ф.80.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
	40	КШЦ.П.Ф.80.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
100	16	КШЦ.П.Ф.100.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	100	215	180	18	8	87,1	181	525	350	22,8	1
	25	КШЦ.П.Ф.100.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
	40	КШЦ.П.Ф.100.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
125	16	КШЦ.П.Ф.125.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	125	245	210	18	8	141	213	-	381	37	2
	25	КШЦ.П.Ф.125.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
	40	КШЦ.П.Ф.125.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
150	16	КШЦ.П.Ф.150.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	150	280	240	22	8	143	231	-	403	50	2
	25	КШЦ.П.Ф.150.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
	40	КШЦ.П.Ф.150.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
200	16	КШЦ.П.Ф.200.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	200	335	295	26	12	158	286	-	502	74	2
	25	КШЦ.П.Ф.200.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
250	16	КШЦ.П.Ф.250.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	250	405	335	26	12	161	316	-	533	113	2

Ответные фланцы по ГОСТ 12820-80, 12821-80.

По требованию заказчика кран может изготавливаться с ответными фланцами любого исполнения.

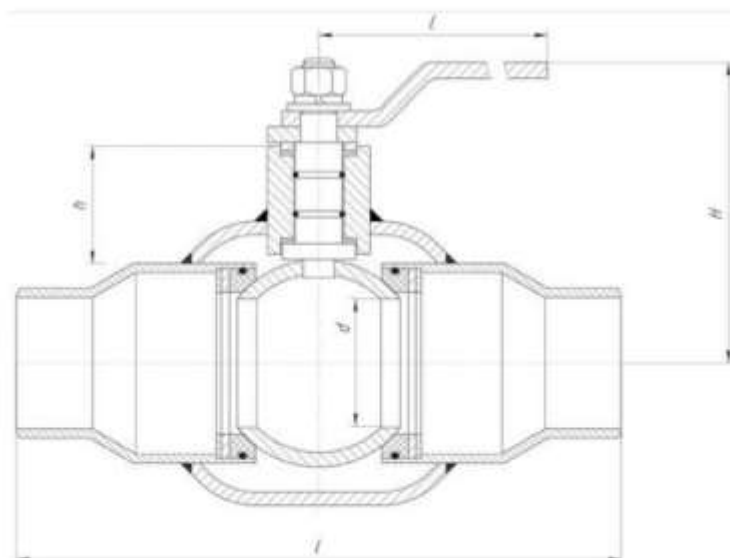
КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ
ИСПОЛНЕНИЕ ПОД ПРИВАРКУ


РИС. 1



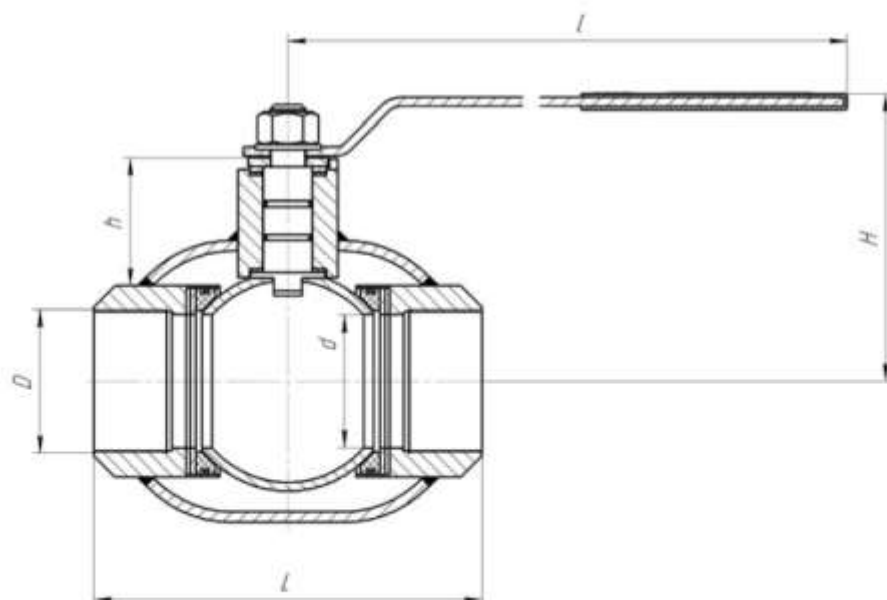
РИС. 2



DN	PN	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d	h	H	l	L	Масса, кг	Рис.
40	16	КШЦ.П.П.40.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	38	37,4	94	230	200	2	1
	25	КШЦ.П.П.40.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
	40	КШЦ.П.П.40.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
50	16	КШЦ.П.П.50.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	50	43,6	114	230	230	3,8	1
	25	КШЦ.П.П.50.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
	40	КШЦ.П.П.50.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
65	16	КШЦ.П.П.65.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	65	52,6	123	230	290	5,6	1
	25	КШЦ.П.П.65.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
	40	КШЦ.П.П.65.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
80	16	КШЦ.П.П.80.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	80	69,6	163,5	525	310	12,1	1
	25	КШЦ.П.П.80.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
	40	КШЦ.П.П.80.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
100	16	КШЦ.П.П.100.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	100	87,1	181	525	350	14,2	1
	25	КШЦ.П.П.100.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
	40	КШЦ.П.П.100.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
125	16	КШЦ.П.П.125.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	125	141	213	-	381	20,4	2
	25	КШЦ.П.П.125.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
	40	КШЦ.П.П.125.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
150	16	КШЦ.П.П.150.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	150	143	231	-	403	29,1	2
	25	КШЦ.П.П.150.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
	40	КШЦ.П.П.150.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
200	16	КШЦ.П.П.200.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	200	158	286	-	502	46,6	2
	25	КШЦ.П.П.200.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
250	16	КШЦ.П.П.250.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	250	161	316	-	533	75,2	2

Разделка кромок под сварку по ГОСТ 5264-80

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ МУФТОВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



DN	PN	ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	d	h	H	l	L	Масса, кг
50	16	КШЦ.П.М.50.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	G2	50	37,1	114	230	150	4,9
	25	КШЦ.П.М.50.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
	40	КШЦ.П.М.50.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
65	16	КШЦ.П.М.65.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	G21/2	65	48,1	123	230	190	6,2
	25	КШЦ.П.М.65.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
	40	КШЦ.П.М.65.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
80	16	КШЦ.П.М.80.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	G3	80	64,1	163,5	525	220	13,7
	25	КШЦ.П.М.80.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
	40	КШЦ.П.М.80.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)							

Муфтовое исполнение по ГОСТ 6524-68

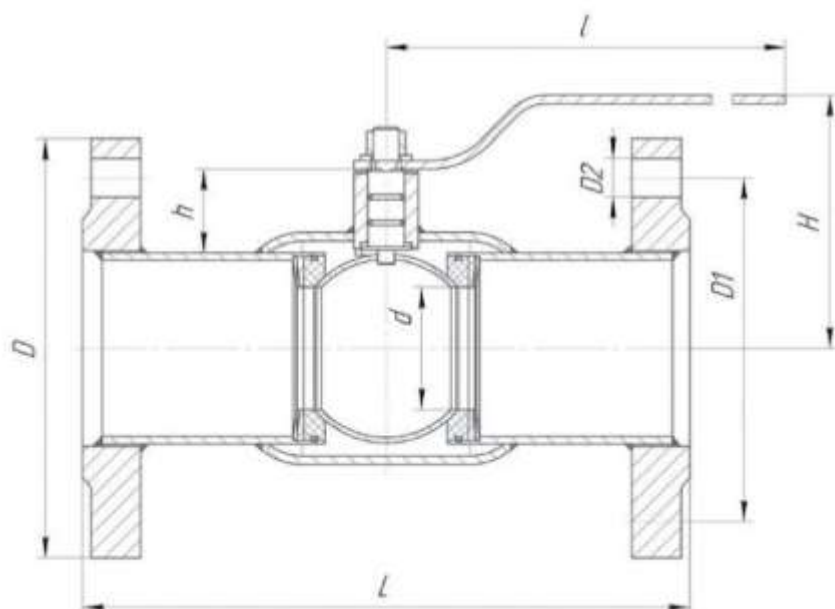
КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ
ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ


РИС. 1



РИС. 2

DN	PN	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d	D	D1	D2	n отв	h	H	l	L	Масса, кг	Рис.
50	16	КШЦ.С.Ф.50.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	36	160	125	18	4	37,4	94	230	230 (180)	7,5	1
	25	КШЦ.С.Ф.50.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
	40	КШЦ.С.Ф.50.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
65	16	КШЦ.С.Ф.65.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	49	180	145	18	8	38	109	230	290	10,1	1
	25	КШЦ.С.Ф.65.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
	40	КШЦ.С.Ф.65.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
80	16	КШЦ.С.Ф.80.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	57	195	160	18	8	38	123	525	310 (210)	12,2	1
	25	КШЦ.С.Ф.80.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
	40	КШЦ.С.Ф.80.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
100	16	КШЦ.С.Ф.100.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	75	215 230	180 190	18 22	8	55,7	137	525	350	19,3	1
	25	КШЦ.С.Ф.100.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
	40	КШЦ.С.Ф.100.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
150	16	КШЦ.С.Ф.150.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	98	280 300 300	240 250 250	22 26 26	8	60	180	-	394 403 403	37,1	2
	25	КШЦ.С.Ф.150.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
	40	КШЦ.С.Ф.150.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
200	16	КШЦ.С.Ф.200.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	144	335 360	295 310	26	12	65	205	-	457 502	50	2
	25	КШЦ.С.Ф.200.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)											
250	16	КШЦ.С.Ф.250.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	187	405	335	26	12	75	230	-	533	73	2
300	16	КШЦ.С.Ф.300.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	250	460	410	26	12	161	316	-	610	113	2

Ответные фланцы по ГОСТ 12820-80, 12821-80.

По требованию заказчика кран может изготавливаться с ответными фланцами любого исполнения.

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЕ ПОД ПРИВАРКУ

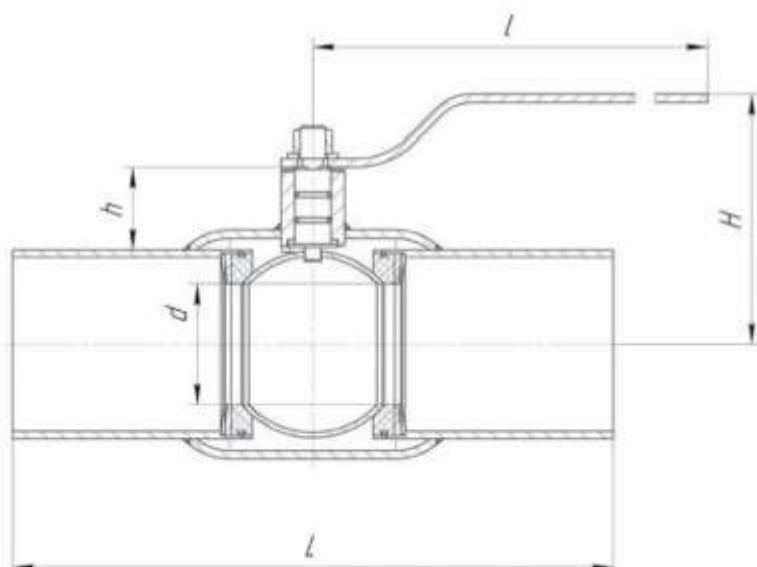


РИС. 1

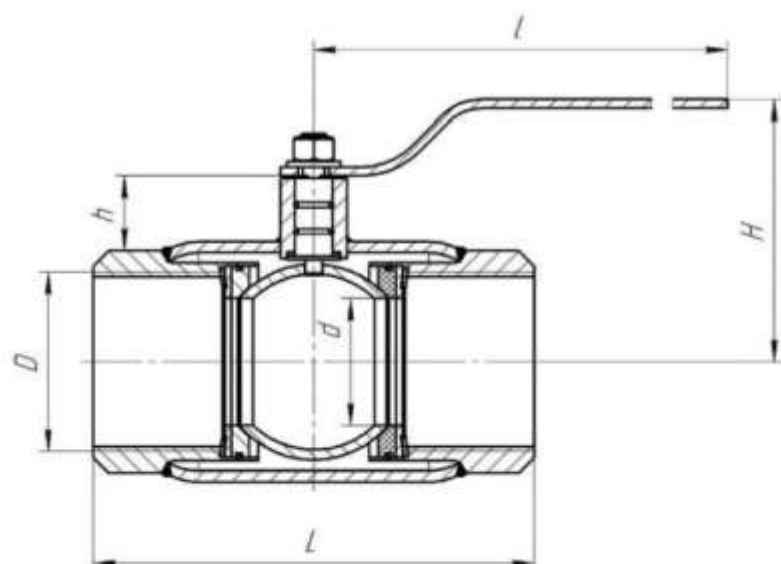


РИС. 2

DN	PN	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d	h	H	l	L	Масса кг	Рис.
50	16	КШЦ.С.П.50.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	36	37,4	94	230	230	2,1	1
	25	КШЦ.С.П.50.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
	40	КШЦ.С.П.50.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
65	16	КШЦ.С.П.65.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	49	38	109	230	290	3,3	1
	25	КШЦ.С.П.65.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
	40	КШЦ.С.П.65.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
80	16	КШЦ.С.П.80.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	57	38	123	525	310	4,3	1
	25	КШЦ.С.П.80.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
	40	КШЦ.С.П.80.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
100	16	КШЦ.С.П.100.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	75	55,7	137	525	350	7,5	1
	25	КШЦ.С.П.100.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
	40	КШЦ.С.П.100.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
150	16	КШЦ.С.П.150.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	98	60	180	-	394	16,8	2
	25	КШЦ.С.П.150.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)					403		
	40	КШЦ.С.П.150.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)					403		
200	16	КШЦ.С.П.200.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	144	65	205	-	457	32	2
	25	КШЦ.С.П.200.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)					502		
250	16	КШЦ.С.П.250.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	187	75	230	-	533	64	2
300	16	КШЦ.С.П.300.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	250	161	316	-	610	75	2

Разделка кромок под сварку по ГОСТ 5264-80

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ МУФТОВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



DN	PN	ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	d	h	H	l	L	Масса, кг
50	16	КШЦ.С.М 50.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	G2	36	31,1	114	230	150	2,6
	25	КШЦ.С.М 50.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
	40	КШЦ.С.М 50.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
65	16	КШЦ.С.М 65.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	G21/2	49	32	139	230	190	4,2
	25	КШЦ.С.М 65.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
	40	КШЦ.С.М 65.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
80	16	КШЦ.С.М 80.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	G3	57	32,5	163,5	525	205	5,5
	25	КШЦ.С.М 80.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)							
	40	КШЦ.С.М 80.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)							

Муфтовое исполнение по ГОСТ 6524-68

КРАНЫ ШАРОВЫЕ РАЗБОРНЫЕ

Изготовление по ТУ 3742-001-92843539-2012



Разборная конструкция шаровых кранов позволяет в случае необходимости произвести ремонт путем замены изношенных деталей, не заменяя целиком весь кран. Применение разборных шаровых кранов позволяет уменьшить простой оборудования и возможный ущерб от этого в случае потери герметичности с последующим срочным ремонтом.

Наше предприятие выпускает несколько видов разборных кранов:

- стяжные разборные краны на давление 16-40 кгс/см² – корпус крана, выполненный из трубы, которая идет на изготовление цельносварного крана, располагается между двумя фланцами, стянутыми сквозными шпильками. Это позволяет использовать преимущества конструкции крана с плавающими седлами при минимальной массе разборного крана;
- разборные краны с вворачиваемыми штуцерами – в корпусе крана выполнена внутренняя резьба, в которую вворачиваются штуцера, являющиеся патрубками крана. В этом виде кранов используется минимальное количество деталей;
- разборные краны высокого давления от 63 кгс/см² до 160 кгс/см² с прикручиваемыми фланцами корпуса – корпус крана выполнен из толстостенной трубы, в которую с торцов ввернуты шпильки, стягивающие фланцы корпуса. Шар располагается в опорах, которые предотвращают смещение его вдоль оси крана при высоких перепадах давления на входе и на выходе. (Так же краны могут быть выполнены из двух полукорпусов, стянутых шпильками).

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (PN 16-160)

Рабочая среда	Среды по отношению, к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие
Условное давление, кгс/см ²	16 - 160
Температура рабочей среды	от -60°C до +180°C
Герметичность затвора	класс А по ГОСТ Р 54808-2011
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1 ГОСТ 15150 - 69
Направление движения рабочей среды	любое
Гарантийный срок службы	600 циклов

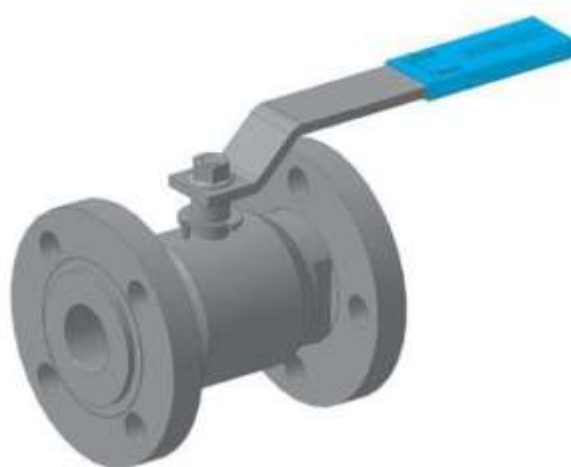
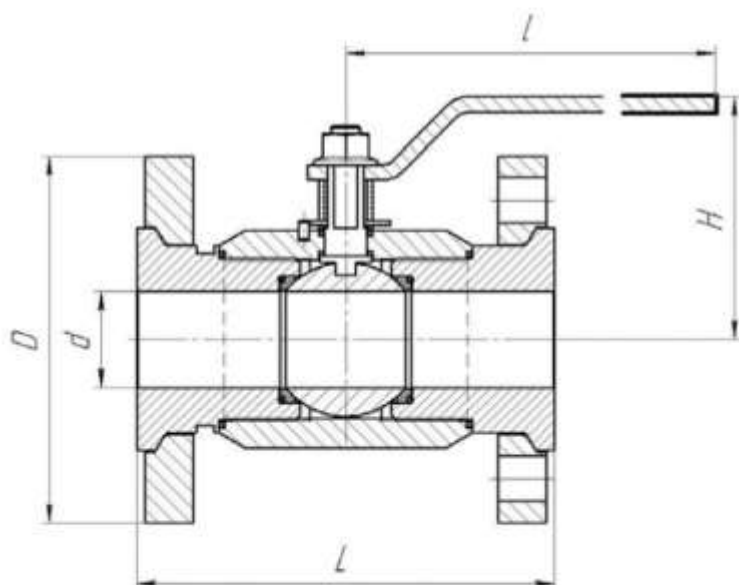
Пример:

КШР.П.М00.15.160.ХЛ1

Кран шаровой, разборный, полнопроходной, муфтовое исполнение 00 – вариант присоединения G ½, ручной тип привода, номинальный диаметр 15 мм, номинальное давление 160 кгс/см², тип климата – холодный, с корпусом из стали 09Г2С.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ РАЗБОРНЫЕ

ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

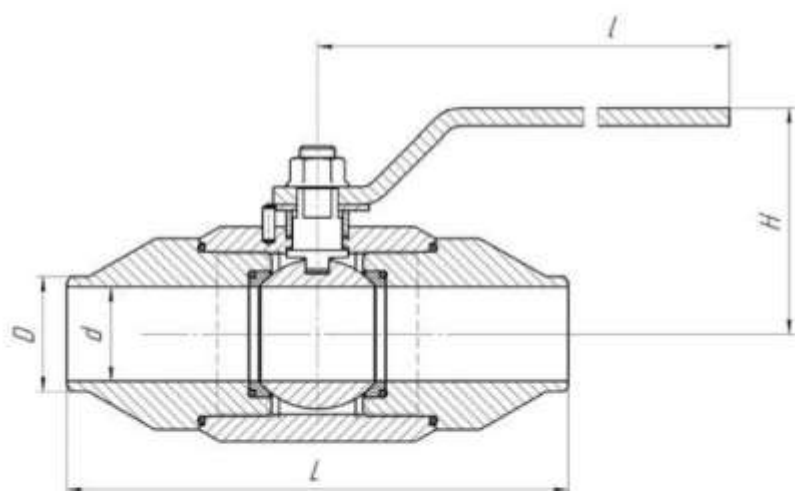


DN	PN	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d	H	D	l	L	Масса, кг
10	16-40 63-160	КШР.П.Ф.10.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	8	56	90 100	134	102 110	1,8 2,2
15	16-40 63-160	КШР.П.Ф.15.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	12	66	95 105	134	108 130	2,2 3,0
20	16-40 63-160	КШР.П.Ф.20.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	18	66	105 125	134	117 150	3,3 4,8
25	16-40 63-160	КШР.П.Ф.25.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	25	72	115 135	134	127 135	3,9 5,6
32	16-40 63-160	КШР.П.Ф.32.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	31	76	135 150	230	140 180	5,9 6,8
40	16-40 63-160	КШР.П.Ф.40.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	37	89	145 165	230	165 190	7,4 9,7
50	16-40 63-160	КШР.П.Ф.50.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	48	89	160	230	178 230	18,0

Ответные фланцы по ГОСТ 12820-80, 12821-80.

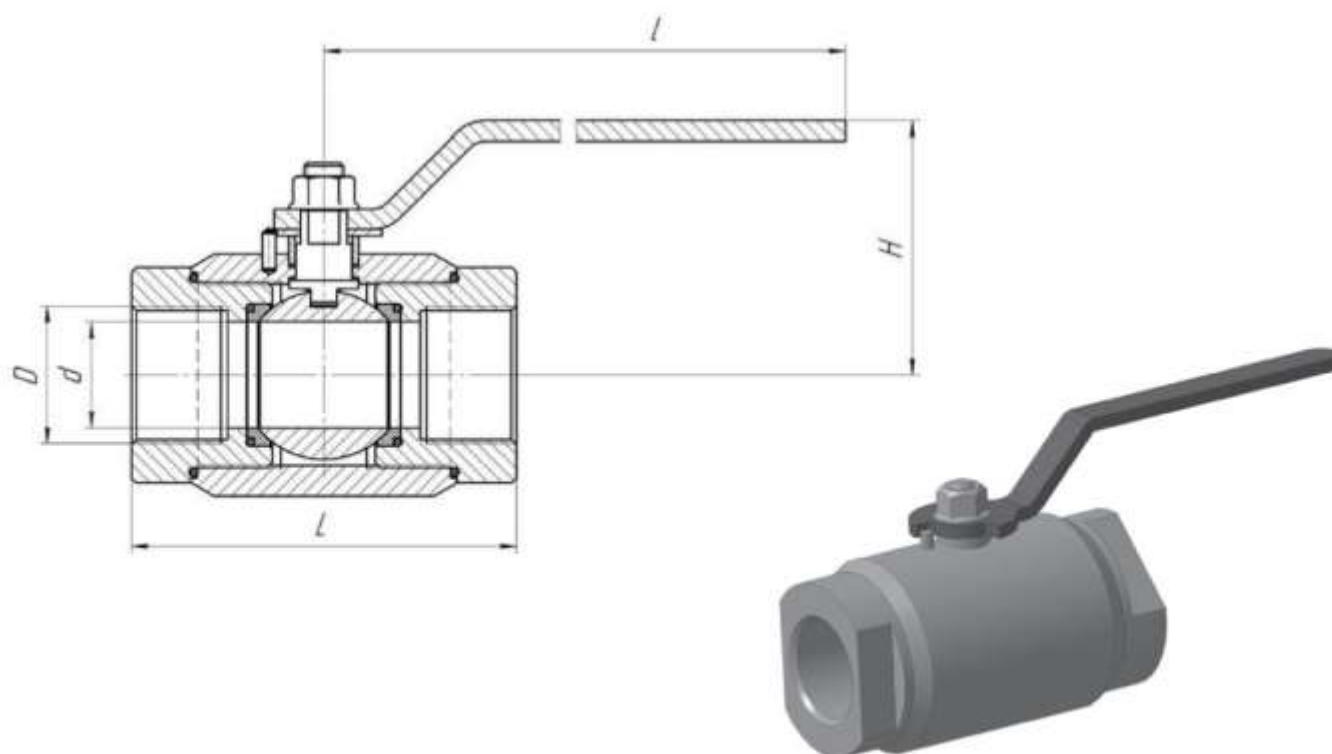
По требованию заказчика кран может изготавливаться с ответными фланцами любого исполнения.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ РАЗБОРНЫЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПОД ПРИВАРКУ



DN	PN	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d	H	D	l	L	Масса, кг
10	16-160	КШР.П.П.10.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	10	49	15	134	118	0,84
15	16-160	КШР.П.П.15.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	12	56	19	134	130	0,84
20	16-160	КШР.П.П.20.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	18	56	26	134	130	1,5
25	16-160	КШР.П.П.25.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	24	62	33	134	140	1,7
32	16-160	КШР.П.П.32.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	32	66	39	230	170	3,2
40	16-160	КШР.П.П.40.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	38	71	46	230	175	4,4
50	16-160	КШР.П.П.50.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	49	82	63	230	230	8,9

Разделка кромок под сварку по ГОСТ 5264-80

КРАНЫ ШАРОВЫЕ РАЗБОРНЫЕ
МУФТОВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ


DN	PN	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d	H	D	l	L	Масса, кг
10	16-160	КШР.П.М00.10.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1) КШР.П.М01.10.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1) КШР.П.М02.10.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	10	49	G 3/8 G 1/2 Rc 3/8	134	72	0,65
15	16-160	КШР.П.М00.15.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1) КШР.П.М01.15.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1) КШР.П.М02.15.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	15	54	G 1/2 G 3/4 Rc 1/2	134	86	0,7
20	16-160	КШР.П.М00.20.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1) КШР.П.М01.20.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1) КШР.П.М02.20.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	18	54	G 3/4 G 1/2 Rc 3/4	134	92	1,2
25	16-160	КШР.П.М00.25.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1) КШР.П.М01.25.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	23	62	G 1 Rc 1	134	105	1,5
32	16-160	КШР.П.М00.32.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1) КШР.П.М01.32.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	30	66	G 1 1/4 Rc 1 1/4	230	116	2,7
40	16-160	КШР.П.М00.40.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1) КШР.П.М01.40.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	38	78	G 1 1/2 Rc 1 1/2	230	134	4
50	16-160	КШР.П.М00.50.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1) КШР.П.М01.50.ХХ.У1(ХЛ1,УХЛ1)	47	83	G 2 Rc 2	230	156	7,1

Муфтовое исполнение по ГОСТ 6524-68

КРАНЫ ШАРОВЫЕ РАЗБОРНЫЕ ШТУЦЕРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

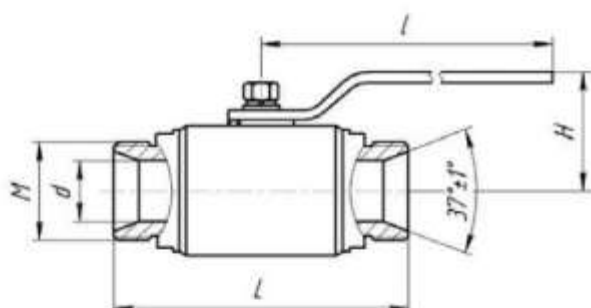


РИС. 1

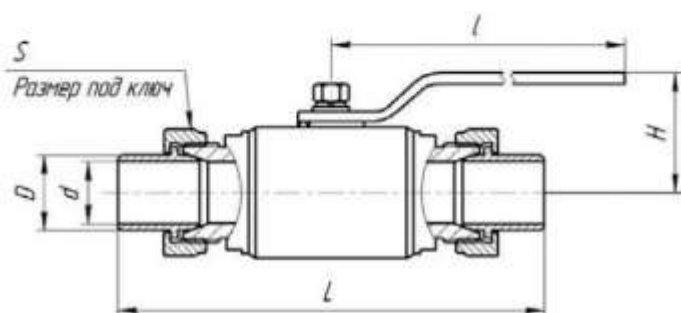
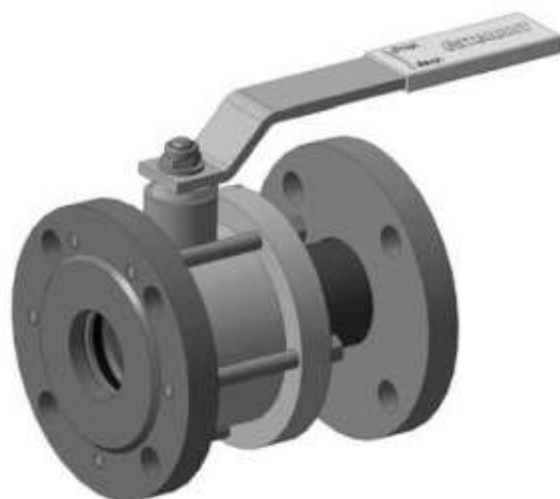
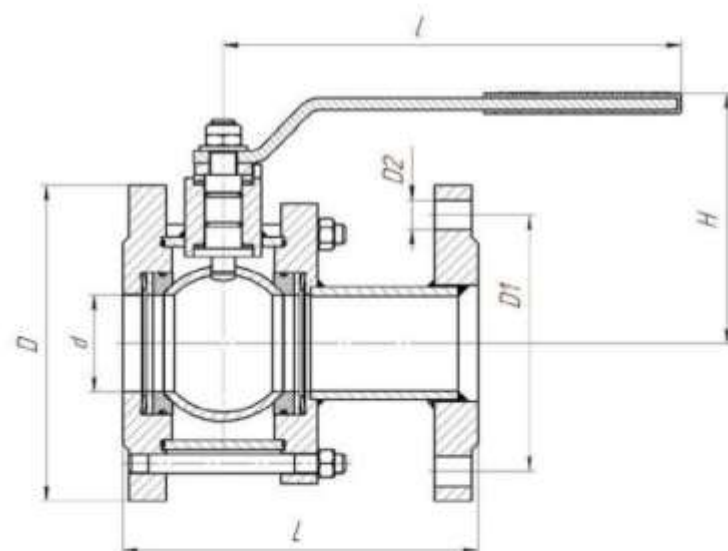


РИС. 2

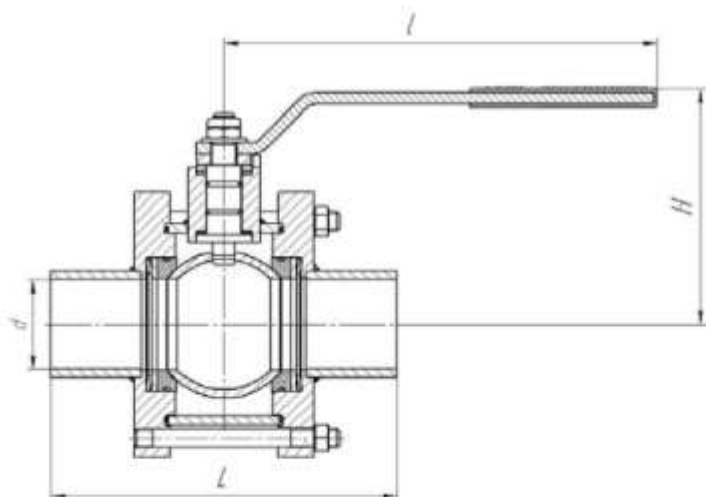
DN	PN	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d	H	D	I	L	M	S	Масса, кг	Рис.
06	16-160	КШР.П.Ш00.06.XX.Y1(ХЛ1,УХЛ1)	6	49	-	134	86	M20x1,5	-	1	1
10	16-160	КШР.П.Ш00.10.XX.Y1(ХЛ1,УХЛ1)	10	49	-	134	90	M20x1,5	-	1	1
15	16-160	КШР.П.Ш00.15.XX.Y1(ХЛ1,УХЛ1)	15	54	-	134	101	M30x1,5	-	1,4	1
20	16-160	КШР.П.Ш00.20.XX.Y1(ХЛ1,УХЛ1)	18	54	-	134	110	M36x2	-	1,4	1
25	16-160	КШР.П.Ш00.25.XX.Y1(ХЛ1,УХЛ1)	25	62	-	134	128	M39x1,5	-	2,2	1
32	16-160	КШР.П.Ш00.32.XX.Y1(ХЛ1,УХЛ1)	32	66	-	230	156	M52x2	-	3,2	1
40	16-160	КШР.П.Ш00.40.XX.Y1(ХЛ1,УХЛ1)	38	78	-	230	184	M64x2	-	5,4	1
50	16-160	КШР.П.Ш00.50.XX.Y1(ХЛ1,УХЛ1)	47	83	-	230	212	M90x2	-	8,6	1
DN	PN	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d	H	D	I	L	M	S	Масса, кг	Рис.
06	16-160	КШР.П.Ш01.06.XX.Y1(ХЛ1,УХЛ1)	6	49	14	134	137	-	24	1,1	2
10	16-160	КШР.П.Ш01.10.XX.Y1(ХЛ1,УХЛ1)	8,5	49	14	134	140	-	24	1,25	2
15	16-160	КШР.П.Ш01.15.XX.Y1(ХЛ1,УХЛ1)	15	54	23	134	161	-	36	1,7	2
20	16-160	КШР.П.Ш01.20.XX.Y1(ХЛ1,УХЛ1)	18	54	28	134	180	-	46	1,75	2
25	16-160	КШР.П.Ш01.25.XX.Y1(ХЛ1,УХЛ1)	25	62	34	134	189	-	50	2,8	2
32	16-160	КШР.П.Ш01.32.XX.Y1(ХЛ1,УХЛ1)	32	66	43	230	239	-	60	4,2	2
40	16-160	КШР.П.Ш01.40.XX.Y1(ХЛ1,УХЛ1)	38	78	48	230	286	-	70	6,8	2
50	16-160	КШР.П.Ш01.50.XX.Y1(ХЛ1,УХЛ1)	47	83	58	230	331	-	105	10,5	2

КРАНЫ СТЯЖНЫЕ
ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ


DN	PN	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d	D	D1	D2	п отв.	H	l	L	Масса, кг
40	16	КШРС.П.Ф.40.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	38	145	110	18	4	94	230	140	6,3
	25	КШРС.П.Ф.40.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)									
	40	КШРС.П.Ф.40.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)									
50	16	КШРС.П.Ф.50.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	50	160	125	18	4	114	230	180	9,7
	25	КШРС.П.Ф.50.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)									
	40	КШРС.П.Ф.50.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)									
65	16	КШРС.П.Ф.65.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	65	180	145	18	4	123	230	200	14,2
	25	КШРС.П.Ф.65.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)									
	40	КШРС.П.Ф.65.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)									
80	16	КШРС.П.Ф.80.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	80	195	160	18	8	163,5	525	210	16,7
	25	КШРС.П.Ф.80.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)									
	40	КШРС.П.Ф.80.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)									
100	16	КШРС.П.Ф.100.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	100	215	180	18	8	181	525	350	28
	25	КШРС.П.Ф.100.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)									
	40	КШРС.П.Ф.100.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)									
125	16	КШРС.П.Ф.125.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	125	245	210	18	8	213	650	381	40
	25	КШРС.П.Ф.125.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)		270							
	40	КШРС.П.Ф.125.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)		220							
150	16	КШРС.П.Ф.150.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	150	280	240	22	8	231	650	480	55
	25	КШРС.П.Ф.150.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)		300							
	40	КШРС.П.Ф.150.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)		250							

Ответные фланцы по ГОСТ 12820-80, 12821-80.

По требованию заказчика кран может изготавливаться с ответными фланцами любого исполнения.

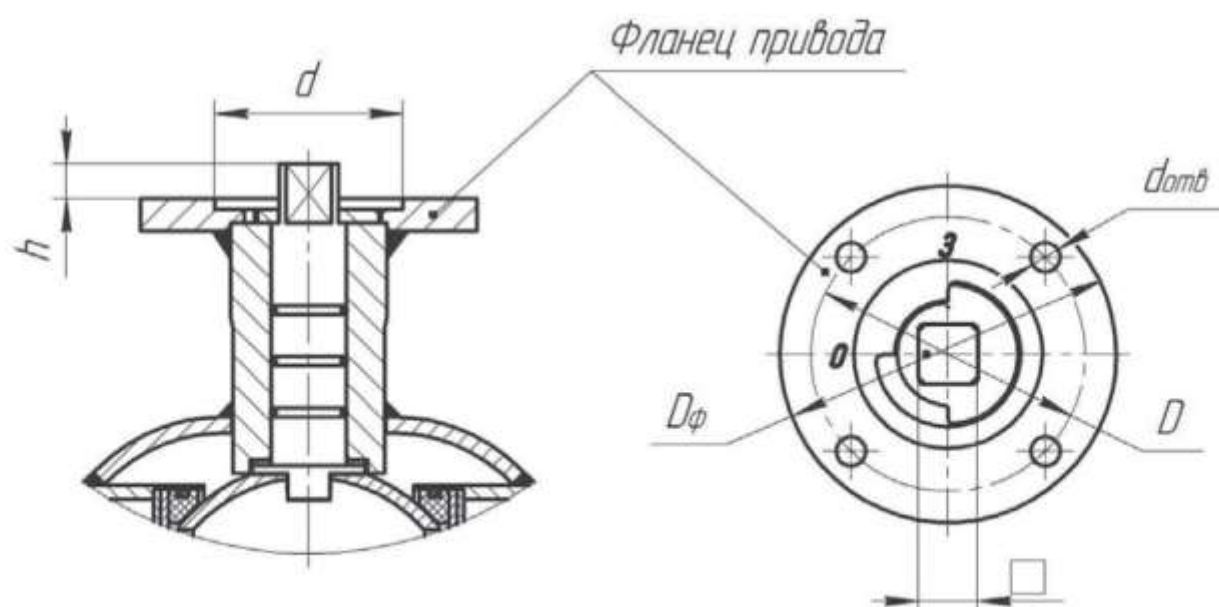
КРАНЫ СТЯЖНЫЕ**ИСПОЛНЕНИЕ ПОД ПРИВАРКУ**

DN	PN	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d	H	l	L	Масса, кг
40	16	КШРС.П.П.40.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	38	94	230	140	5,8
	25	КШРС.П.П.40.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)					
	40	КШРС.П.П.40.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)					
50	16	КШРС.П.П.50.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	50	114	230	180	10,5
	25	КШРС.П.П.50.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)					
	40	КШРС.П.П.50.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)					
65	16	КШРС.П.П.65.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	65	123	230	200	13,4
	25	КШРС.П.П.65.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)					
	40	КШРС.П.П.65.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)					
80	16	КШРС.П.П.80.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	80	163,5	525	210	21
	25	КШРС.П.П.80.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)					
	40	КШРС.П.П.80.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)					
100	16	КШРС.П.П.100.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	100	181	525	350	26,8
	25	КШРС.П.П.100.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)					
	40	КШРС.П.П.100.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)					
125	16	КШРС.П.П.125.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	125	213	650	381	39
	25	КШРС.П.П.125.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)					
	40	КШРС.П.П.125.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)					
150	16	КШРС.П.П.150.16.У1(ХЛ1,УХЛ1)	150	231	650	480	53
	25	КШРС.П.П.150.25.У1(ХЛ1,УХЛ1)					
	40	КШРС.П.П.150.40.У1(ХЛ1,УХЛ1)					

Разделка кромок под сварку по ГОСТ 5264-80

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОД ПРИВОД

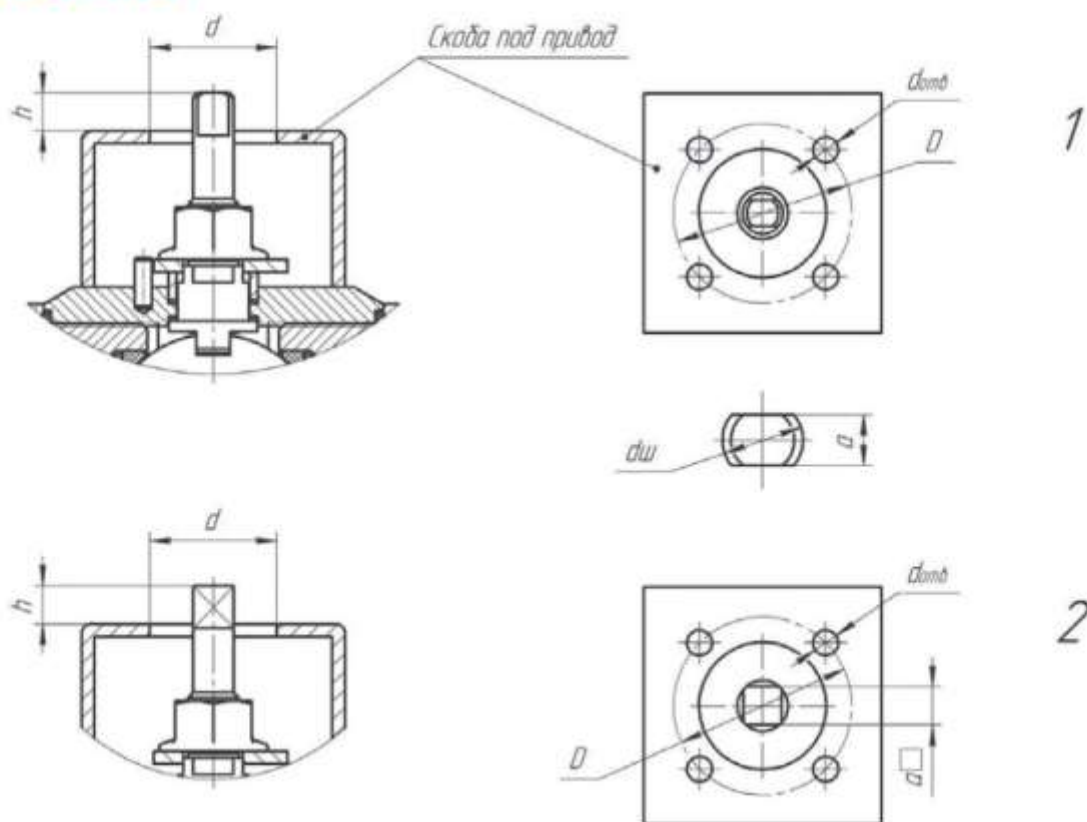
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ И КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ ЦЕЛЬНОСВАРНЫХ И СТЯЖНЫХ КРАНОВ



DN Полнопроходной (стандартно- проходной)	Условное давление кгс/см ²	Макс. крутящий момент, Н*м	Тип присоединения по ISO 5211	Присоединение штока					
				□, мм	D, мм	d, мм	Dφ, мм	d отв, мм	h, мм
50 (65)	16 – 40	60	F07	□14	70	55	90	9	11
65 (80)	16 – 40	90							
80 (100)	16 – 40	110	F10	□22	102	70	125	11	20
100 (125)	16 – 40	150							
125 (150)	16 – 40	190							
150 (200)	16 – 25	300							
200 (250)	16 – 25	500	F12	□27	125	85	150	13	26
250 (300)	16 – 25	620							

Положение квадрата штока параллельно оси крана.

**ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ И КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ
РАЗБОРНЫХ КРАНОВ**



DN Полнопроходной (стандартно- проходной)	Условное давление кгс/см ²	Макс. крутящий момент, Н*м	Тип присоединения по ISO 5211	Присоединение штока						
				□, мм	D, мм	d, мм	Dф, мм	d отв, мм	h, мм	Рис.
15	16 – 40	22	F03	6	9.5	36	25	6	8	1
	63 – 160	32								
20	16 – 40	25	F04	6	9.5	42	30	6	9	1
	63 – 160	36								
25	16 – 40	29	F05	□14	-	50	35	7	10	2
	63 – 160	45								
32	16 – 40	30	F07	□14	-	70	55	9	10	2
	63 – 160	47								
40	16 – 40	35	F07	□14	-	70	55	9	10	2
	63 – 160	50								
50	16 – 40	55	F07	□14	-	70	55	9	10	2
	63 – 160	80								

Положение квадрата штока параллельно оси крана.



ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ ПРОИЗВОДСТВА AUMA RIESTER GMBH & CO. KG.

DN полнопроходной (стандартнопроходной)	PN, кгс/см ²	M, Н*м макс. крутящий момент	Тип присоединения по ISO 5211	Присоединение штока	t, с время открытия закрытия	Модель электро- привода	Масса привода, кг	Макс ток, А
40 (50)	16	35	F05	квадрат □14	6	SG 05.1	19	3
	25							
	40							
50 (65)	16	50	F07	квадрат □14	8	SG 05.1	19	3
	25							
	40							
65 (80)	16	80	F07	квадрат □14	8	SG 05.1	19	3
	25							
	40							
80 (100)	16	100	F10	квадрат □20	10	SG 07.1	19	3
	25							
	40							
100 (125)	16	150	F10	квадрат □20	15	SG 07.1	19	3
	25							
	40							
125 (150)	16	190	F10	квадрат □22	18	SG 10.1	25	4
	25							
	40							
150 (200)	16	300	F12	квадрат □27	25	SG 12.1	25	4
	25							
	40							
200 (250)	16	500	F12	квадрат □27	25	SG 12.1	25	4
	25							
	40							
250 (300)	16	620	F12	квадрат □27	25	SG 12.1	25	4
	25							
	40							

Положение квадрата штока параллельно оси крана.



ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ ПРОИЗВОДСТВА ОАО «АБС ЭЗИМ АВТОМАТИЗАЦИЯ»

DN	PN, кгс/см ²	M, Н*м макс. крутящий момент	Тип присоединения по ISO 5211	Присоединение штока	t, с время открытия закрытия	Модель электропривода	Масса привода, кг	Макс ток, А
20	16-40	30	F04	лыска 6 мм		МЭОФ-40/10-0.25У-ИВТ4-00 IP65 + КМЧ	1.0	14
25	16-40	30				МЭОФ-40/10-0.25У-ИВТ4-00 IP65 + КМЧ	1.0	14
32	16-40	30				МЭОФ-40/10-0.25У-ИВТ4-00 IP65 + КМЧ	1.0	14
40 (50)	16-40	35	F05	квадрат □14 мм	10	МЭОФ-40/10-0.25У-ИВТ4-00 IP65 + КМЧ	1.0	14
50 (65)	16-40	50	F07					
65 (80)	16-40	80						
80 (100)	16-40	100	F10	квадрат □22 мм	10	МЭОФ-100(150)/10-0.25ЦА2-ИВТ4-10К IP67, с муфтой ограничения макс. Моента, присоед. Фланец по ISO	2.0	45
100 (125)	16-40	150				МЭОФ-250(375)/25-0.25ЦА2-ИВТ4-10К IP67, с муфтой ограничения макс. Моента, присоед. Фланец по ISO	2.0	45
125 (150)	16-40	190						
150 (200)	16-40	300	F12	квадрат □27 мм	25	МЭОФ-630(950)/25-0.25ЦА2-ИВТ4-10К IP67, с муфтой ограничения макс. Моента, присоед. Фланец по ISO	3.0	55
200 (250)	16-25	500						
250 (300)	16-25	620						

Положение квадрата штока параллельно оси крана.

ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ ЭЗИМ ПРОИЗВОДСТВА ОАО «УППО»

Кран шаровой DN/PN	80/16-40, 100/16-40	125/16-40, 150/16-40	200/16-40, 250/16-40
Крутящий момент, Нм	150	300	620
Тип присоединения по ISO 5211	F10	F10	F12
Размер штока	Квадрат □22 мм	Квадрат □22 мм	Квадрат □27 мм
Редуктор	P3A-C-1000		
Передаточное отношение редуктора	39*		
Присоединение к электроприводу «ЭВИМ»	F10		
	ОСТ 26-07-763-73		
Крутящий момент на входном валу редуктора по п.2, Нм	9,5	19	39

*возможны и иные сочетания передаточного отношения и момента на входном валу.