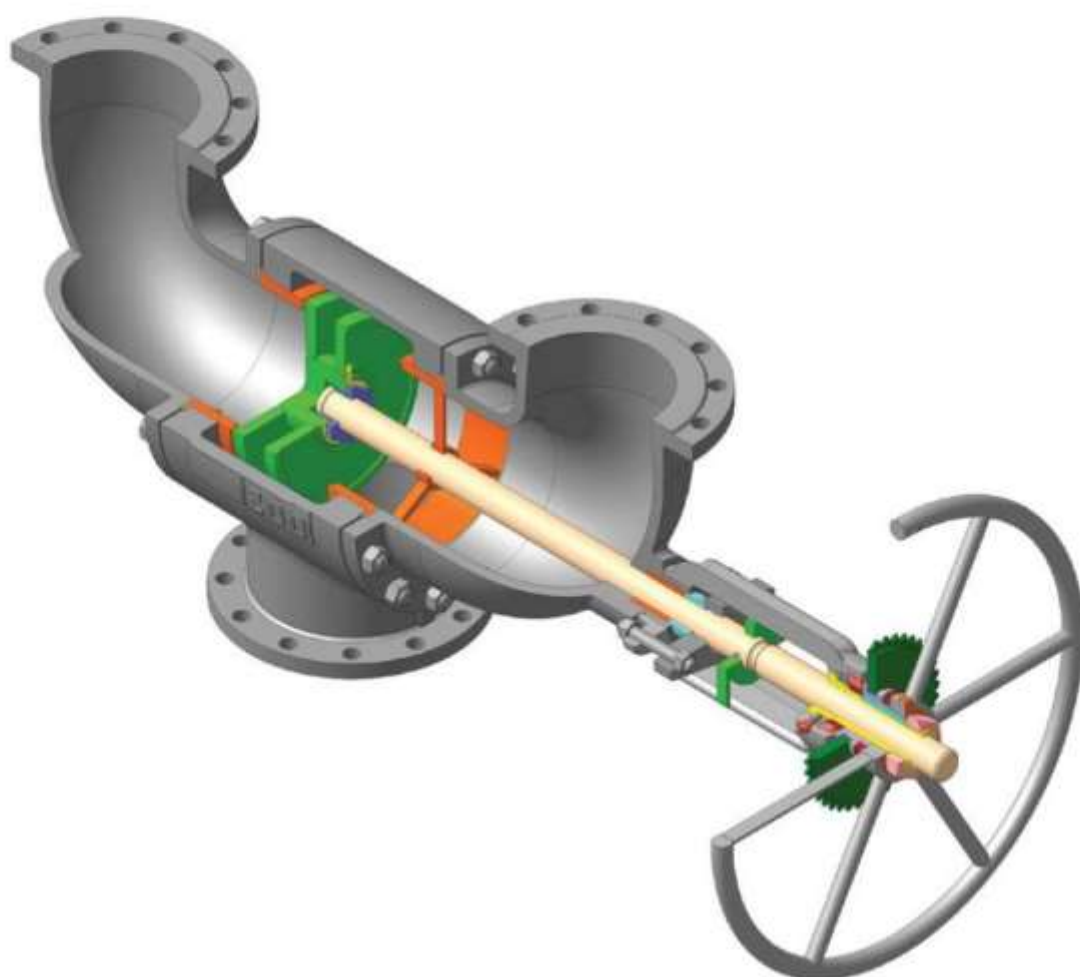


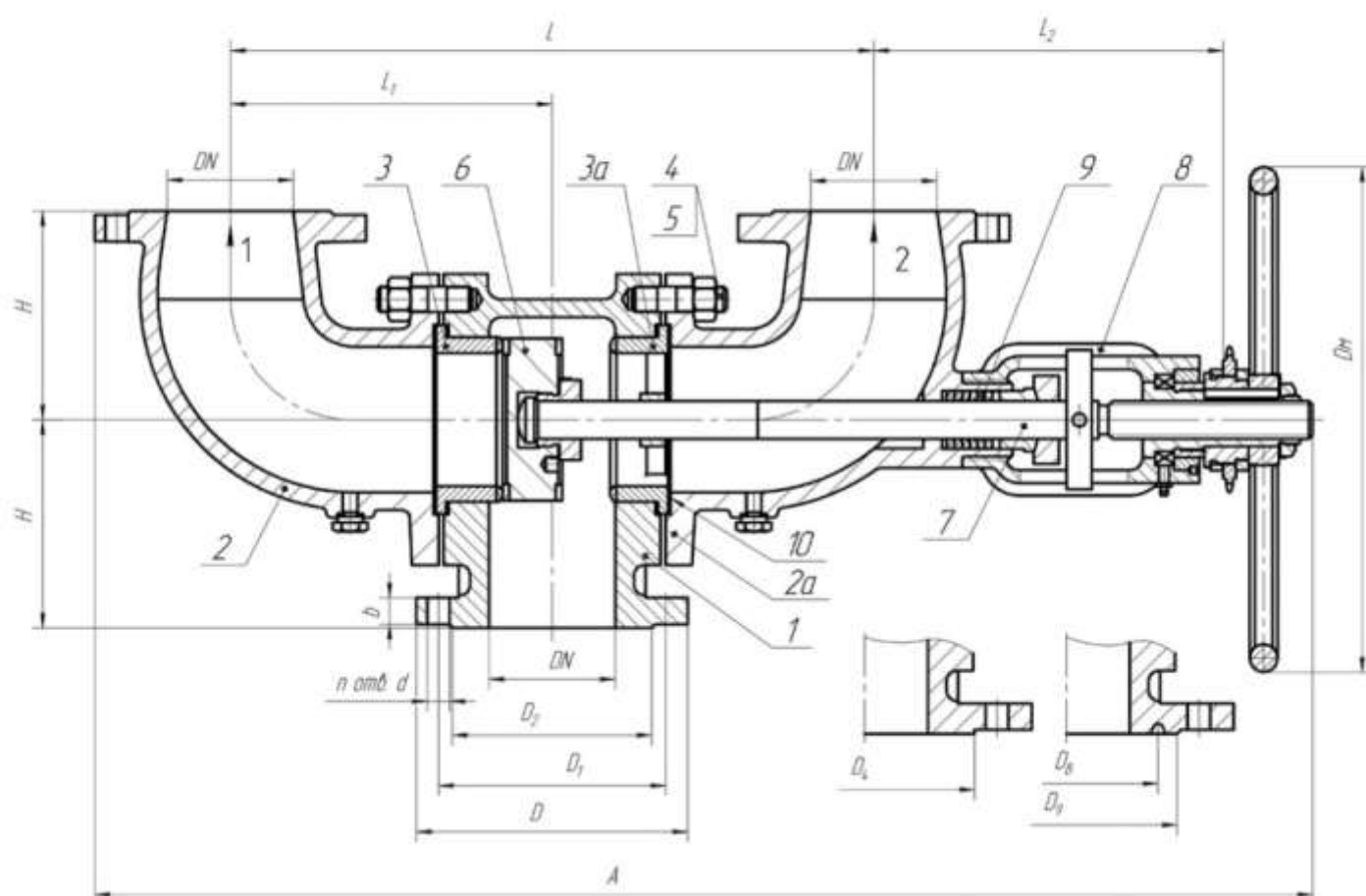
УСТРОЙСТВА ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ

УСТРОЙСТВО ПЕРЕКЛЮЧАЮЩЕЕ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В ТЕХ СЛУЧАЯХ, КОГДА ПО УСЛОВИЯМ РАБОТЫ МОЖЕТ ВОЗНИКНУТЬ НЕОБХОДИМОСТЬ ОТКЛЮЧЕНИЯ ОДНОГО ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА И ОДНОВРЕМЕННО, БЕЗ ОСТАНОВКИ РАБОЧЕГО ПРОЦЕССА, ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДРУГОГО, А ТАКЖЕ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ НАПРАВЛЕНИЯ ПОТОКА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ ПО ТРУБОПРОВОДАМ ИЛ И СМЕШИВАНИЯ ПОТОКОВ СРЕД.



УСТРОЙСТВА ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ

Изготовление и поставка по ТУ 3742-004-82036660-2013



Устройства переключающие предназначены для нефтегазоперерабатывающей, нефтегазодобывающей, нефтехимической и газовой отраслей промышленности.

Герметичность затвора класс А по ГОСТ Р 54808-2011.

Присоединение к трубопроводу – фланцевое.

Размеры уплотнительных поверхностей и присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80, ряд 2:

PN 6 кгс/см² – исполнение 1;

PN 16 кгс/см² – исполнение 1;

PN 40 кгс/см² – исполнение 2;

PN 63, 100, 160 кгс/см² – исполнение 7.

По заказу возможно изготовление с другими исполнениями уплотнительных поверхностей фланцев в соответствии с информацией, приведенной в разделе «Допустимые отклонения типов уплотнительных поверхностей» на стр. 78 и присоединительными размерами по другим стандартам.

В устройстве переключающем при вращении маховика происходит перемещение запорного органа от одного седла к другому, тем самым с защищаемым объектом будут соединены или один предохранительный клапан, или другой. Ползун, установленный на шпинделе, указывает расположение запорного органа.

При установке блока, состоящего из устройства переключающего и предохранительных клапанов, необходимо предусмотреть дополнительное крепление системы, обеспечивающее жесткость и прочность конструкции.

Пример обозначения при заказе устройства переключающего DN 100 PN 16 кгс/см² из стали 20ГЛ, строительная длина 510 мм: Устройство переключающее DN 100 PN16 кгс/см² ПУ-100-16-06, 23нж16нж.

Устройства переключающие, предназначенные для эксплуатации на газообразных, взрывопожароопасных, токсичных сред и пара после гидравлических испытаний дополнительно подвергаются пневматическим испытаниям. В данном случае при заказе необходимо делать пометку: «газ».

Устройство переключающее может поставляться в комплекте с предохранительными клапанами, а также с фланцами, прокладками и крепежными деталями для присоединения к трубопроводу.

Устройства переключающие, при необходимости могут изготавливаться на вход и выход предохранительных клапанов и соединяться между собой цепной передачей (см. раздел «Блоки предохранительных клапанов с устройствами переключающими»).



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ УСТРОЙСТВ ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИХ

№	Наименование деталей	23лс16нж, 23лс17нж, 23лс18нж1, 23лс19нж, 23лс20нж	23нж16нж, 23нж17нж, 23нж18нж, 23нж19нж, 23нж20нж	23нж16нж2, 23нж17нж3, 23нж18нж1, 23нж19нж1, 23нж20нж1	23с16нж, 23с17нж1, 23с18нж, 23с19нж, 23с20нж
1	Корпус	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ	20Л
2 2а	Угольник	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ	20Л
3 3а	Седло	09Г2С с наплавкой* или 20Х13	12Х18Н9Т с наплавкой*	10Х17Н13М2Т с наплавкой*	Сталь 20 с наплавкой* или 20Х13
4	Шпилька	20ХН3А, 40Х	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М	Сталь 35
5	Гайка	20ХН3А, 35Х	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	Сталь 25
6	Золотник	09Г2С с наплавкой* или 20Х13	12Х18Н10Тс наплавкой*	10Х17Н13М2Тс наплавкой*	Сталь 20 с наплавкой* или 20Х13
7	Шпindelь	14Х17Н2, 20Х13	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т	20Х13
8	Стойка	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ	20Л
9	Набивка сальника	АГИ, кольца ТРГ	АГИ, кольца ТРГ	Кольцо ТРГ	АГИ, кольца ТРГ
10	Прокладка	ПУТТ-2-АПН-04 Стальная овальная дляРН 63 , 100, 160 кгс/см ²	ПУТТ-2-АПН-04 Стальная овальная дляРН 63 , 100, 160 кгс/см ²	ПУТТ-2-АПН-04 Стальная овальная дляРН 63 , 100, 160 кгс/см ²	ТИМР-752 (ПДД) Стальная овальная дляРН 63 , 100, 160 кгс/см ²

*Уплотнительные поверхности затвора наплавлены коррозионно-стойкими материалами.

** ООО «Завод Сателлит» оставляет за собой право использования других материалов, применение которых не противоречит требованиям НД.



ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ УСТРОЙСТВ ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИХ

Обозначение	23лс16нж, 23лс16нж1, 23лс17нж, 23лс17нж1, 23лс18нж1, 23лс19нж, 23лс20нж	23нж16нж, 23нж16нж1, 23нж17нж, 23нж17нж1, 23нж18нж, 23нж19нж, 23нж20нж	23нж16нж2, 23нж16нж3, 23нж17нж2, 23нж17нж3, 23нж18нж1, 23нж19нж1, 23нж20нж1	23с16нж, 23с16нж1, 23с17нж, 23с17нж1, 23с18нж, 23с19нж, 23с20нж
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, аммиак ¹ , нефть, нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, жидкие и газообразные углеводородные среды и другие среды, скорость коррозии стали 20Г в которых не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, нефть, пар, аммиак ¹ , природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород ¹ , жидкие и газообразные углеводороды, химические среды и другие среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ в которых не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, нефть, пар, аммиак ¹ , природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород ¹ , жидкие и газообразные углеводороды, химические среды и другие среды, скорость коррозии стали 12Х18Н12М3ТЛ в которых не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак ¹ , нефть, нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, жидкие и газообразные углеводородные среды и другие среды, скорость коррозии стали 20Л в которых не более 0,1 мм/год
Температура рабочей среды	От -60 °С до +425 °С	От -60 °С до +600 °С	От -60 °С до +600 °С	От -40 °С до +425 °С
Климатические условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69	ХЛ1	УХЛ1, Т1	УХЛ1, Т1	У1
Минимальная температура окружающего воздуха при эксплуатации	-60 °С	-60 °С	-60 °С	-40 °С

¹ В заказе указывать как дополнительное требование в опросном листе.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ УСТРОЙСТВ ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИХ

Обозначение изделия	Таблица фигур	Номинальное давление PN, кгс/см ²	Температура рабочей среды	Номинальный диаметр, DN	Материал корпусных деталей	Масса, кг, не более				
ПУ 50-16	23с16нж	16	До +425 °С	50	Сталь 20Л	39				
-01	23с16нж1					43				
-02	23нж16нж		До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	39				
-03	23нж16нж1					43				
-04	23нж16нж2		До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	39				
-05	23нж16нж3					43				
-06	23лс16нж		До +425 °С		Сталь 20ГЛ	39				
-07	23лс16нж1			43						
ПУ 80-16	23с16нж		16	До +425 °С	80	Сталь 20Л	57			
-01	23с16нж1						62			
-02	23нж16нж			До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	57			
-03	23нж16нж1						62			
-04	23нж16нж2			До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	57			
-05	23нж16нж3						62			
-06	23лс16нж	До +425 °С		Сталь 20ГЛ		57				
-07	23лс16нж1				62					
ПУ 100-16	23с16нж	16		До +425 °С	100	Сталь 20Л	79			
-01	23с16нж1						87			
-02	23нж16нж			До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	79			
-03	23нж16нж1						87			
-04	23нж16нж2			До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	79			
-05	23нж16нж3						87			
-06	23лс16нж		До +425 °С	Сталь 20ГЛ		79				
-07	23лс16нж1				87					
ПУ 150-16	23с16нж		16	До +425 °С	150	Сталь 20Л	180			
-01	23с16нж1						195			
-02	23нж16нж			До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	180			
-03	23нж16нж1						195			
-04	23нж16нж2			До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	180			
-05	23нж16нж3						195			
-06	23лс16нж	До +425 °С		Сталь 20ГЛ		180				
-07	23лс16нж1				195					
ПУ 200-16	23с16нж	16		До +425 °С	200	Сталь 20Л	250			
-01	23нж16нж							До +600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	
-02	23нж16нж1			До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ				
-03	23лс16нж							До +425 °С	Сталь 20ГЛ	
ПУ 300-16	23с16нж			16		До +425 °С				300
-01	23нж16нж							До +600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	
-02	23нж16нж1		До +600 °С			Сталь 12Х18Н12М3ТЛ				
-03	23лс16нж				До +425 °С		Сталь 20ГЛ			

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ УСТРОЙСТВ ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИХ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Обозначение изделия	Таблица фигур	Номинальное давление PN, кгс/см ²	Температура рабочей среды	Номинальный диаметр, DN	Материал корпусных деталей	Масса, кг, не более
ПУ 25-40	23с17нж	40	До +425 °С	25	Сталь 20Л	30
-01	23нж17нж		До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	
-02	23нж17нж1		До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
-03	23лс17нж		До +425 °С		Сталь 20ГЛ	
ПУ 50-40	23с17нж		До +425 °С	50	Сталь 20Л	39
-01	23с17нж1				Сталь 20Л	43
-02	23нж17нж		До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	39
-03	23нж17нж1				Сталь 12Х18Н9ТЛ	43
-04	23нж17нж2		До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	39
-05	23нж17нж3				Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	43
-06	23лс17нж		До +425 °С		Сталь 20ГЛ	39
-07	23лс17нж1				Сталь 20ГЛ	43
ПУ 80-40	23с17нж		До +425 °С	80	Сталь 20Л	75
-01	23с17нж1				Сталь 20Л	84
-02	23нж17нж		До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	75
-03	23нж17нж1				Сталь 12Х18Н9ТЛ	84
-04	23нж17нж2		До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	75
-05	23нж17нж3				Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	84
-06	23лс17нж		До +425 °С		Сталь 20ГЛ	75
-07	23лс17нж1				Сталь 20ГЛ	84
ПУ 100-40	23с17нж		До +425 °С	100	Сталь 20Л	94
-01	23с17нж1				Сталь 20Л	116
-02	23нж17нж		До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	94
-03	23нж17нж1				Сталь 12Х18Н9ТЛ	116
-04	23нж17нж2		До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	94
-05	23нж17нж3				Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	116
-06	23лс17нж		До +425 °С		Сталь 20ГЛ	94
-07	23лс17нж1				Сталь 20ГЛ	116
ПУ 150-40	23с17нж	До +425 °С	150	Сталь 20Л	195	
-01	23с17нж1			Сталь 20Л	215	
-02	23нж17нж	До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	195	
-03	23нж17нж1			Сталь 12Х18Н9ТЛ	215	
-04	23нж17нж2	До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	195	
-05	23нж17нж3			Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	215	
-06	23лс17нж	До +425 °С		Сталь 20ГЛ	195	
-07	23лс17нж1			Сталь 20ГЛ	215	

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ
УСТРОЙСТВ ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИХ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)**

Обозначение изделия	Таблица фигур	Номинальное давление PN, кгс/см ²	Температура рабочей среды	Номинальный диаметр, DN	Материал корпусных деталей	Масса, кг, не более
ПУ 200-40	23с17нж	40	До +425 °С	25	Сталь 20Л	285
-01	23нж17нж		До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	
-02	23нж17нж1		До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
-03	23лс17нж		До +425 °С		Сталь 20ГЛ	
ПУ 80-6	23с18нж	6	До +425 °С	80	Сталь 20Л	51
-01	23нж18нж		До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	
-02	23нж18нж1		До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
-03	23лс18нж		До +425 °С		Сталь 20ГЛ	
ПУ 100-6	23с18нж	6	До +425 °С	100	Сталь 20Л	67
-01	23нж18нж		До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	
-02	23нж18нж1		До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
-03	23лс18нж		До +425 °С		Сталь 20ГЛ	
ПУ 200-6	23с18нж	6	До +425 °С	200	Сталь 20Л	241
-01	23нж18нж		До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	
-02	23нж18нж1		До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
-03	23лс18нж		До +425 °С		Сталь 20ГЛ	
ПУ 300-6	23с18нж	6	До +425 °С	300	Сталь 20Л	460
-01	23нж18нж		До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	
-02	23нж18нж1		До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
-03	23лс18нж		До +425 °С		Сталь 20ГЛ	
ПУ 50-63	23с20нж	63	До +425 °С	50	Сталь 20Л	95
-01	23нж20нж		До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	
-02	23нж20нж1		До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
-03	23лс20нж		До +425 °С		Сталь 20ГЛ	
ПУ 80-63	23с20нж	63	До +425 °С	80	Сталь 20Л	135
-01	23нж20нж		До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	
-02	23нж20нж1		До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
-03	23лс20нж		До +425 °С		Сталь 20ГЛ	
ПУ 100-63	23с20нж	63	До +425 °С	100	Сталь 20Л	220
-01	23нж20нж		До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	
-02	23нж20нж1		До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
-03	23лс20нж		До +425 °С		Сталь 20ГЛ	

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ
 УСТРОЙСТВ ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИХ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)**

Обозначение изделия	Таблица фигур	Номинальное давление PN, кгс/см ²	Температура рабочей среды	Номинальный диаметр, DN	Материал корпусных деталей	Масса, кг, не более		
ПУ 25-100	23с21нж	100	До +425 °С	25	Сталь 20Л	30		
-01	23нж21нж		До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ			
-02	23нж21нж1		До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ			
-03	23лс21нж		До +425 °С		Сталь 20ГЛ			
ПУ 25-160	23с19нж	160	До +425 °С		50		Сталь 20Л	105
-01	23нж19нж		До +600 °С				Сталь 12Х18Н9ТЛ	
-02	23нж19нж1		До +600 °С				Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
-03	23лс19нж		До +425 °С				Сталь 20ГЛ	
ПУ 50-160	23с19нж	160	До +425 °С	80		Сталь 20Л	155	
-01	23нж19нж		До +600 °С			Сталь 12Х18Н9ТЛ		
-02	23нж19нж1		До +600 °С			Сталь 12Х18Н12М3ТЛ		
-03	23лс19нж		До +425 °С			Сталь 20ГЛ		
ПУ 80-160	23с19нж	160	До +425 °С		100	Сталь 20Л		235
-01	23нж19нж		До +600 °С			Сталь 12Х18Н9ТЛ		
-02	23нж19нж1		До +600 °С			Сталь 12Х18Н12М3ТЛ		
-03	23лс19нж		До +425 °С			Сталь 20ГЛ		
ПУ 100-160	23с19нж	160	До +425 °С	100		Сталь 20Л	235	
-01	23нж19нж		До +600 °С			Сталь 12Х18Н9ТЛ		
-02	23нж19нж1		До +600 °С			Сталь 12Х18Н12М3ТЛ		
-03	23лс19нж		До +425 °С			Сталь 20ГЛ		

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ
УСТРОЙСТВ ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИХ (размеры в мм)**

Обозначение изделия	DN	PN, кгс/см ²	L	L ₁	L ₂	A	D ₁	D ₂	D ₄	D ₆	D ₉	D	n отв.	d	H	b	D _в
ПУ 50-16	50	16	340	170	250	750	125	102	---	---	---	160	4	18	105	14	320
-01			430	260		850											
-02			340	170		750											
-03			430	260		850											
-04			340	170		750											
-05			430	260		850											
-06			340	170		750											
-07			430	260		850											
ПУ 80-16	80	16	430	215	250	850	160	133	---	---	---	195	8	18	150	17	400
-01			510	295	275	955											
-02			430	215	250	850											
-03			510	295	275	955											
-04			430	215	250	850											
-05			510	295	275	955											
-06			430	215	250	850											
-07			510	295	275	955											
ПУ 100-16	100	16	510	255	275	965	180	158	---	---	---	215	8	18	165	17	400
-01			705	450	375	1270											
-02			510	255	275	965											
-03			705	450	375	1270											
-04			510	255	275	965											
-05			705	450	375	1270											
-06			510	255	275	965											
-07			705	450	375	1270											
ПУ 150-16	150	16	705	352,5	375	1315	240	212	---	---	---	280	8	22	220	21	400
-01			780	427,5	460	1475											
-02			705	352,5	375	1315											
-03			780	427,5	460	1475											
-04			705	352,5	375	1315											
-05			780	427,5	460	1475											
-06			705	352,5	375	1315											
-07			780	427,5	460	1475											

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ
УСТРОЙСТВ ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИХ (размеры в мм) (продолжение)**

Обозначение изделия	DN	PN, кгс/см ²	L	L ₁	L ₂	A	D ₁	D ₂	D ₄	D ₅	D ₉	D	n отв.	d	H	b	D _м
ПУ 200-16	200	16	780	390	460	1485	295	268	---	---	---	335	12	22	250	23	600
-01																	
-02																	
-03																	
ПУ 300-16	300	16	780	390	460	1570	410	370	---	---	---	460	12	26	300	27	
-01																	
-02																	
-03																	
ПУ 25-40	25	40	340	170	250	720	85	---	57	---	---	115	4	14	95	14	240
-01																	
-02																	
-03																	
ПУ 50-40	50	40	340	170	250	750	125	---	87	---	---	160	4	18	105	17	320
-01			430	260		850											
-02			340	170		750											
-03			430	260		850											
-04			340	170		750											
-05			430	260		850											
-06			340	170		750											
-07			430	260		850											
ПУ 80-40			80	40		430											
-01	510	295			275	955											
-02	430	215			250	850											
-03	510	295			275	955											
-04	430	215			250	850											
-05	510	295			275	955											
-06	430	215			250	850											
-07	510	295			275	955											
ПУ 100-40	100	40	510	255	375	1070	190	---	149	---	---	230	8	22	165	21	400
-01			705	450		1270											
-02			510	255		1070											
-03			705	450		1270											
-04			510	255		1070											
-05			705	450		1270											
-06			510	255		1070											
-07			705	450		1270											

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ
УСТРОЙСТВ ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИХ (размеры в мм) (продолжение)**

Обозначение изделия	DN	PN, кгс/см ²	L	L ₁	L ₂	A	D ₁	D ₂	D ₄	D _e	D _в	D	n отв.	d	H	b	D _в
ПУ 150-40	150	40	705	352,5	375	1325	250	---	203	---	---	300	8	26	220	27	400
-01			780	427,5	460	1485											
-02			705	352,5	375	1325											
-03			780	427,5	460	1485											
-04			705	352,5	375	1325											
-05			780	427,5	460	1485											
-06			705	352,5	375	1325											
-07			780	427,5	460	1485											
ПУ 200-40	200		780	390	460	1485	320	---	259	---	---	375	12	30	250	35	600
-01																	
-02																	
-03																	
ПУ 80-6	80		430	215	250	845	150	128	---	---	---	185	4	18	150	17	320
-01																	
-02																	
-03																	
ПУ 100-6	100		510	255	275	960	170	148	---	---	---	205	4	18	165	17	400
-01																	
-02																	
-03																	
ПУ 200-6	200		780	390	460	1475	280	258	---	---	---	315	8	18	250	23	600
-01																	
-02																	
-03																	
ПУ 300-6	300		780	390	460	1570	395	365	---	---	---	435	12	22	300	27	600
-01																	
-02																	
-03																	

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ
УСТРОЙСТВ ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИХ (размеры в мм) (продолжение)**

Обозначение изделия	DN	PN, кгс/см ²	L	L ₁	L ₂	A	D ₁	D ₂	D ₄	D ₈	D ₉	D	n отв.	d	H	b	D _м	
ПУ 50-63	50	63	430	215	250	860	135	---	---	85	102	175	4	22	180	26	400	
-01																		
-02																		
-03																		
ПУ 80-63	80	63	510	255	375	1075	170	---	---	115	133	210	8	22	200	22		
-01																		
-02																		
-03																		
ПУ 100-63	100	63	705	352,5	375	1300	200	---	---	145	170	250	8	26	220	30		600
-01																		
-02																		
-03																		
ПУ 25-100	25	100	340	170	250	720	100	---	---	50	68	135	4	18	95	22	240	
-01																		
-02																		
-03																		
ПУ 25-160	25	100	340	170	250	720	100	---	---	50	68	135	4	18	95	22		240
-01																		
-02																		
-03																		
ПУ 50-160	50	160	430	215	250	870	145	---	---	95	115	195	4	26	180	30		400
-01																		
-02																		
-03																		
ПУ 80-160	80	160	510	255	375	1085	180	---	---	130	150	230	8	26	200	36	400	
-01																		
-02																		
-03																		
ПУ 100-160	100	160	705	352,5	375	1310	210	---	---	145	170	265	8	30	220	38	600	
-01																		
-02																		
-03																		